



CİHAZ AÇILDIĞINDA HAFIZASINDA KAYITLI APLİKASYON DOSYASI BULUNMALIDIR. BU NOKTALAR HAFIZA KONTROL MENÜSÜNDEN EL İLE YADA BİLGİSAYAR ARACIĞI İLE CİHAZA GİRİLİR APLİKASYON KOMUTUNA BASILIR DOSYA SEÇ MENÜSÜ AÇILIR



F2: LİST KOMUTU İLE HAFİZADAKİ NOKTLAR LİSTLENİR.





KLAVYEDEN ANG TUŞU VEYA ÜSTÜNDEKİ ÜÇGEN TUŞUNA BASILARAK AŞAĞI YUKARI OKLARLA APLİKASYON DOSYASI SEÇİLİR.



İŞİ SEÇMEK İÇİN SOLDAKİ OK İŞARETİNİN BULUNDUĞU DOSYA YA GELİNİR F4:KABUL TUŞUNA BASILIR





EĞER CİHAZ DAHA ÖNCEDEN KURULMUŞ VE YERİNDEN OYNATILMAMIŞ İSE SON BAĞLANTIYI HAFİZASINDA TUTAR DURULAN BAKILAN AYARINA GEREK YOKTUR. DURULAN NOKTA İÇİN F1: KOMUTUNA BASILIR.



F2:LİST KOMUTU İLE DURULAN NOKTA LİSTEDEN ÇAĞIRILIR





KLAVYEDEN ANG TUŞU İLE AŞAĞI YUKARI OKLARLA HAREKET EDEREK F4 : KABUL TUŞU İLE DURULAN NOKTA SEÇİLİR



EKRANA GELEN KOORDİNATLAR KONTROL EDİLİR VE F3:EVT KOMUTU İLE ONAYLANIR





ALET YÜKSEKLİĞİ GİRİLEREK F4:KBL KOMUTUNA BASILARAK DURULAN NOKTA KAYIT EDİLİR.



SAĞA SOLA OK TUŞLARI KULLANILIR SAYI TUŞLARI İLE YÜKSEKLİK GİRİLİR.





**F2 TUŞUNA BASILARAK BAKILAN NOKTA SEÇİMİ YAPILIR.**



**F2 TUŞUNA BASILARAK LİSTEDEN BAKILACAK NOKTA SEÇİLİR.**





**AŞAĞI VE YUKARI OK TUŞLARI İLE VEYA F2 ARATUŞU İLE BAĞLANILACAK NOKTA SEÇİLİR.**



**BAKILAN NOKTA SEÇİLDİKTEN SONRA F4 İLE KABUL TUŞUNA BASILIR.**





**EKRANA GELEN KOORDİNATLAR DOĞRU İSE F3 EVET TUŞUNA BASILIR.**



**\*\*\*\*EKRANA GELEN SEMT AÇISINI ONAYLAMADAN ÖNCE CİHAZINIZI BAKACAĞINIZ NOKTAYA YÖNLENDİRMENİZ GEREKMEKTEDİR.**









**CİHAZIMIZI BAKILAN NOKTAYA YÖNLENDİRDİĞİMİZDEN EMİN OLDUKTAN SONRA F3 EVET TUŞUYLA YATAY AÇI BAĞLANIR.**



**CİHAZ APLİKASYONA HAZIRDIR. EKRAN OTOMATİK OLAK APLİKASYON MENÜSÜNE DÖNECEKTİR. F3 APLİKASYON TUŞUNA BASILIR.**





**F2 LİSTEDEN CİHAZ İÇİNE YÜKLENMİŞ NOKTALAR YADA HAFIZA KONTROLDEN (KOORDİNAT GİRİŞİ) YAPTIĞINIZ NOKTA SEÇİLİR.**



**NOKTAYI SEÇTİKTEN SONRA KOORDİNATLARINIZ DOĞRU İSE F3 TUŞU İLE ONAY VERİLİR.**





**VARSA REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİ GİRİLİR VE F4 TUŞU İLE ONAY VERİLİR.**



**YA : OLMASI GEREKEN YATAY AÇI  
YM : OLMASI GEREKEN YATAY MESAFE  
ÖNCE F1 AÇI TUŞU İLE CİHAZIN YÖNÜ AYARLANIR SONRA MESAFE TUŞUYLA ŞENÖR  
YÖNLENDİRİLİR.**





**F1 AÇI TUŞUNA BASILIR. CİHAZ YÖNLENDİRİLİR**



**dYA : 0.000 OLANA KADAR CİHAZ YÖNLENDİRİLİR VE YATAY AÇI BAĞLANIR.**





**F1 : MESAFE ÖLÇME MODUNA BASILIR.**



**CİHAZ PRİZMAYI GÖRDÜĞÜ NOKTADA SÜREKLİ ÖLÇMEYE BAŞLAR**  
**F1: MOD TUŞUNA BASILIRSA HASSAS OLARAK ÖLÇER.**  
**F2: XYZ TUŞU İLE KOORDİNAT GİRİŞİ YAPILIP APLİKE EDİLİR.**  
**F3: GPT 3000 SERİSİ CİHAZLARDA PRİZMALI VE PRİZMASIZ MOD**