

TOPCON ES100 VE SOKKIA CX100 SERİSİ CİHAZLARDA DETAY ALIMI



TOPCON ES 100 SERİSİ



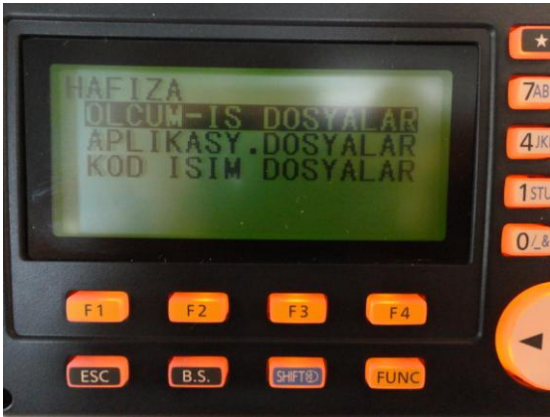
SOKKIA CX 100 SERİSİ

A- KOORDİNATSIZ DETAY ALIMI

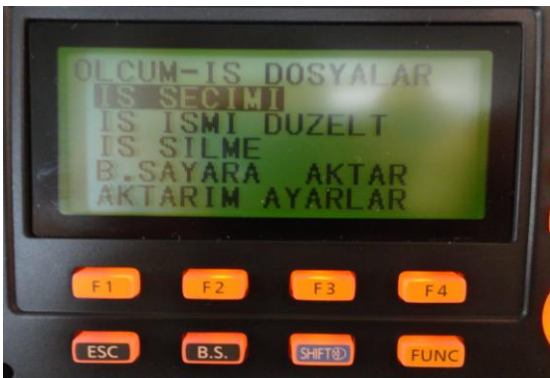


- TOTAL STATION POWER TUŞU İLE AÇILIR.

- YANDAKİ EKRANDAN F3(DATA) SEÇİLİR.



- ÖLÇÜM İŞ DOSYALARI SEÇİLİR. (ENT) TUŞU İLE



- IS SEÇİMİ. (ENT) TUŞU İLE



- KURSÖR JOB1 ÜSTÜNDE İKEN F1 LİSTE
TUŞUNA BASILIR



- ÇALIŞILACAK BOŞ İŞ KURSOR AŞAĞI VEYA YUKARI YÖN TUŞUNA BASILARAK ÇALIŞILACAK İŞ ÜZERİNE GETİRİLİR VE ENT TUŞU İLE SEÇİLİR.

ÖRNEĞİN: JOB1



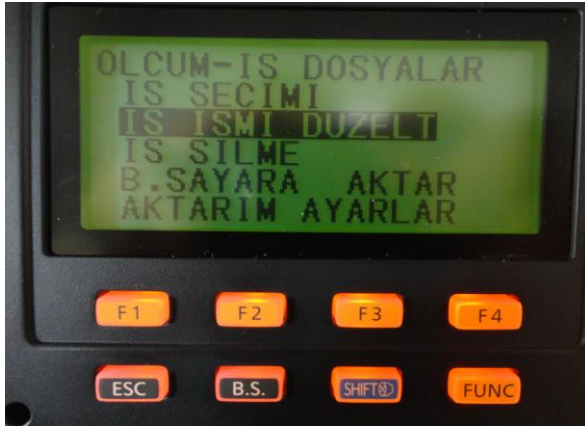
- İSTEN KOORD. SEÇ SEKMESİNE YÖN TUŞLARI İLE GELİNİR VE F1 LİSTE TUŞUNA BASILIR.



- AÇILAN PENCEREDEN ÇALIŞILACAK İŞ ÜZERİNE GELİNİR VE ENT TUŞU İLE SEÇİLİR.

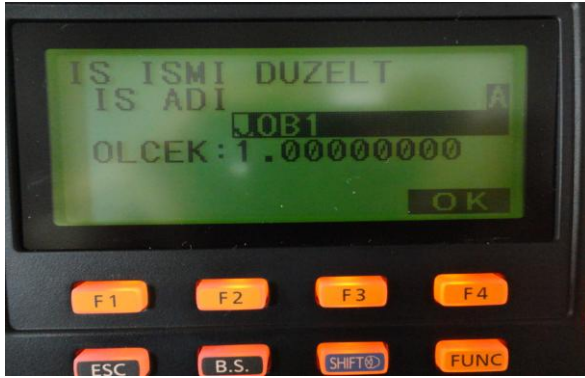


-YANDAKİ EKRAN GELDİĞİNDE ENT TUŞUNA BASILIR



- GELEN EKRANDA YÖN TUŞLARI İLE İŞ İSMİ DÜZELT SEKMESİNE GELİNİR VE ENT TUŞUNA BASILIR.

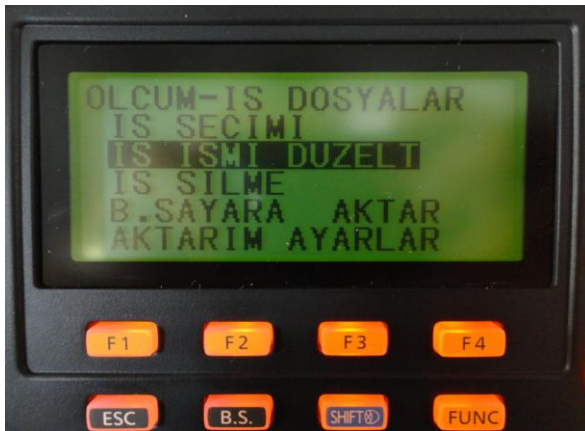
NOT: BU İŞLEM SEÇMİŞ OLDUĞUMUZ JOB 1 İŞ ADINI BİZİM VERECEĞİMİZ BİR İŞ İSMİ VERMEK İÇİNDİR.



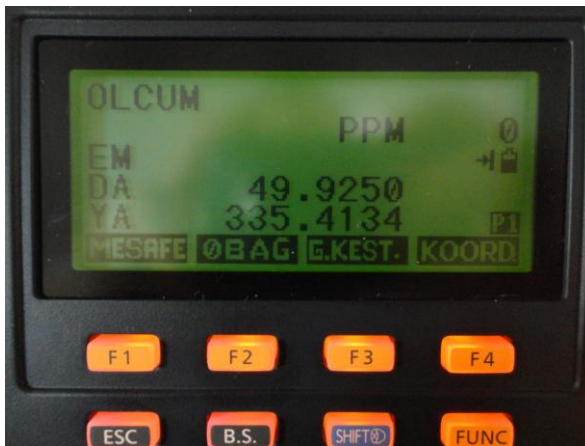
- GÖRÜNTÜLENEN EKRANDA JOB1 İŞ İSMİNİ DÜZELTE BİLİRİZ VE ENT TUŞUNA BASILIR

ÖRN: ALIM

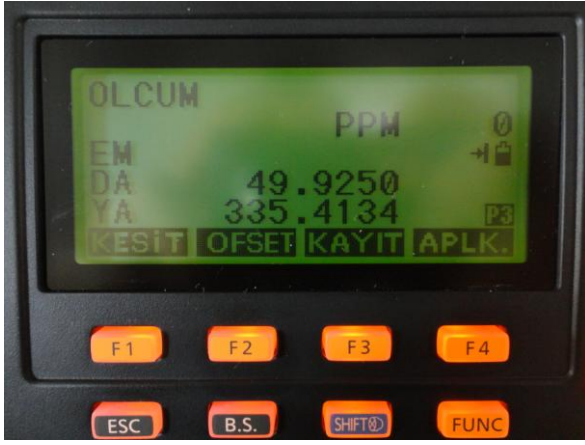
- NOT: BU EKRANDA SHIFT TUŞUNA BASRAK KLAVYENİN BÜYÜK HARF, KÜÇÜK HARF VEYA RAKAM OLMASINI SAĞLAYABİLİRİZ.



- GELEN EKRANDA ESC TUŞUNA BASILARAK ÖLÇÜM EKRANINA KADAR GİDİLİR.



-
ÖLÇÜM EKRANI GELİR



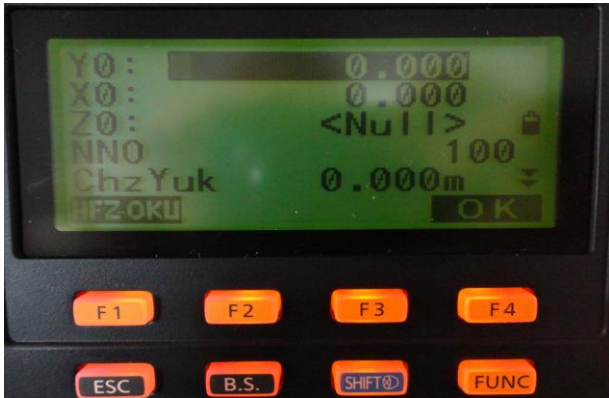
- FUNK TUŞUNA BASILARAK FONKSİYON TUŞLARINDA KAYIT EKRANA GELİR.

- F3 KAYIT TUŞUNA BASILIR.



- DÖRÜNTÜLENEN EKRANDA

- D.N. KAYIT SEÇİLİR ENT TUŞUNA BASILIR.

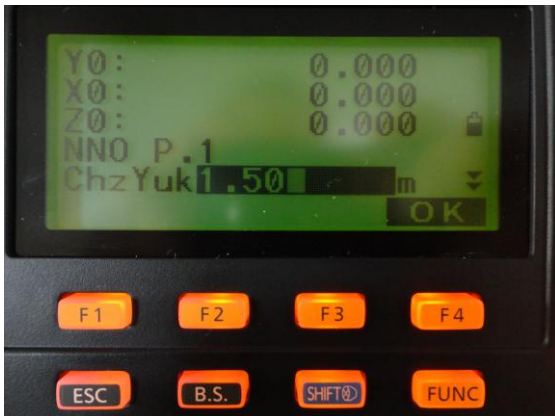


- YO: 0.000 ENT

XO: 0.000 ENT

ZO: 0.000 ENT

NNO: P1 (DURULAN NOKTA ADI) ENT



ChzYuk: 1.50 mt(ÖRN) (ÖLÇÜLEN CİHAZ YÜKSEKLİĞİ GİRİLİR) F4 OK TUŞUNA BASILIR.

DURULAN NOKTA BİLGİSİ GİRİLMİŞ OLUR.



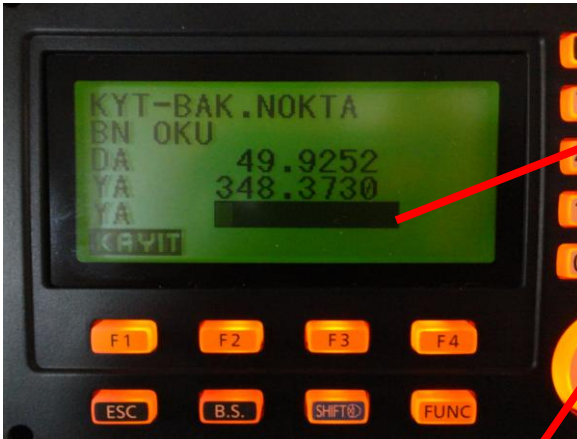
GELEN EKRAN GÖRÜNTÜSÜNDE

- KURSÖR YÖN TUŞLARI İLE

B.N.KAYIT SEÇİLİR VE ENT TUŞUNA BASILIR.

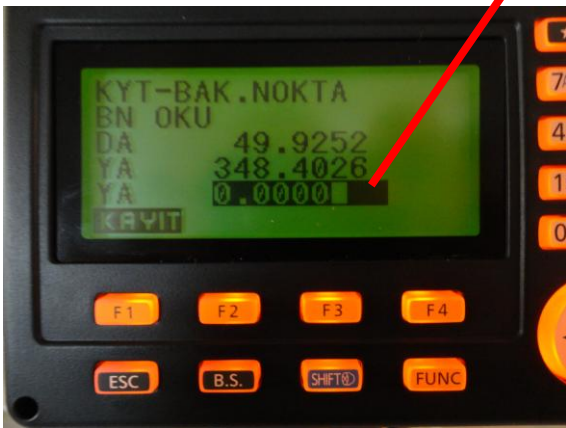


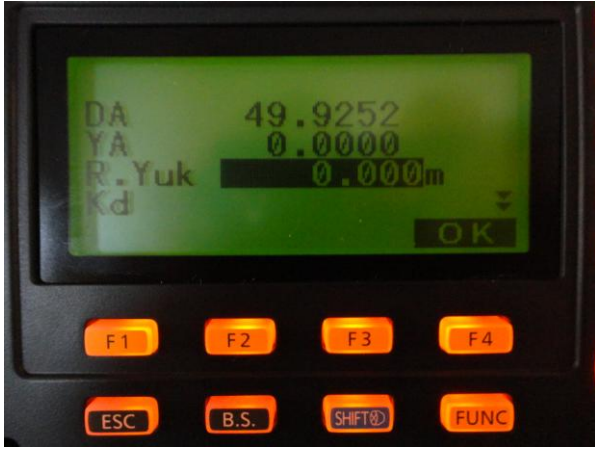
- YATAY ACI SEKMESİ SEÇİLİR ENT TUŞUNA BASILIR.



- YA (KURSÖRÜN BULUNDUĞU YERE)

CİHAZ BAKILAN NOKTADAKİ JALONA HEDEFLERİNİR 0.0000grd (SIFIR) GİRİLİR. F1 (OK) TUŞUNA BASILIR.



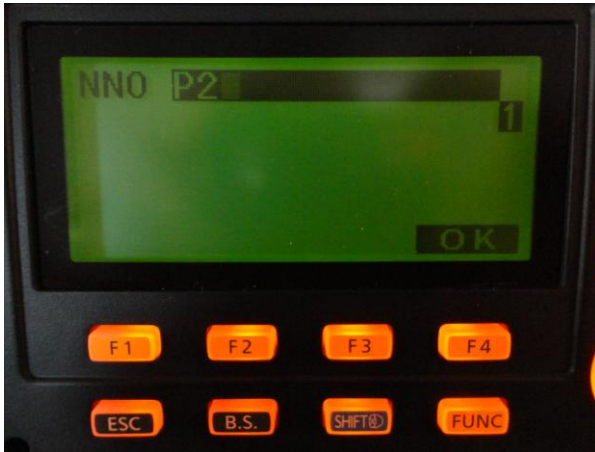


- R. Yuk 1.45mt (ÖRN) GİRLİR ENT TUŞUNA İKİ KERE BASILIR.

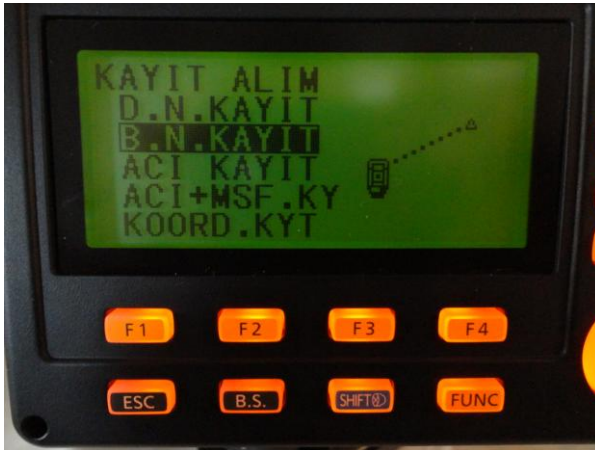
NOT: BAKILAN NOKTA DA TUTULAN REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİ GİRİLİR.

NOT: REFLEKTÖRSÜZ OKUMALARDA REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİ 0.00mt(SIFIR) GİRİLİR.

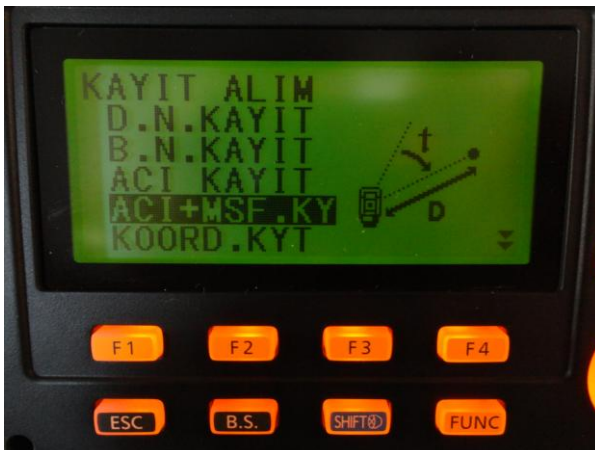
-



- NNO BÖLÜMÜNE BAKILAN NOKTA NUMARASI GİRİLİR (ÖRN: P2) ENT TUŞUNA BASILIR.

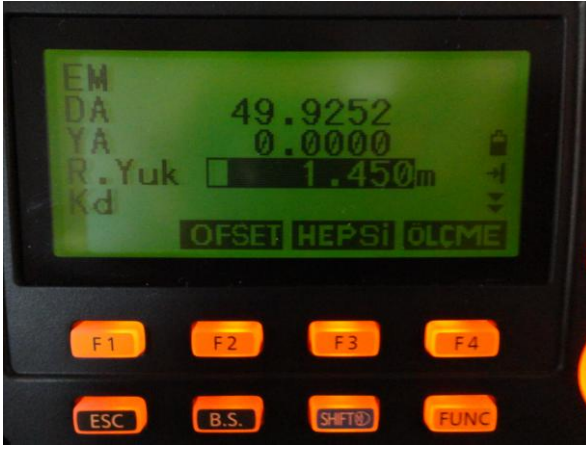


- BU EKRAN GÖRÜNTÜLENİR.



- YÖN TUŞLARI İLE

ACI+MSF. KY (AÇI VE MESAFE KAYIT) ENT TUŞUNA BASILIR.

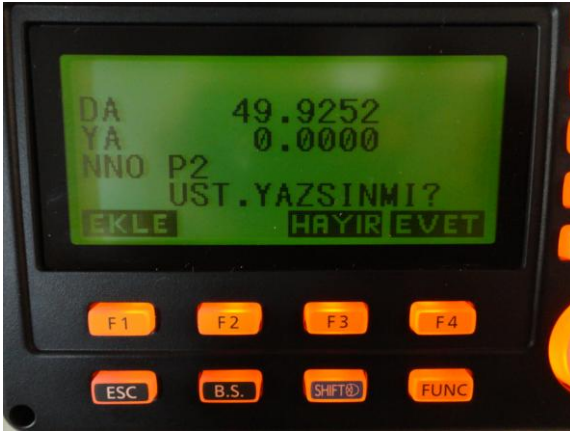


- R.Yuk KONTROL EDİLİR

- RYuk: 1.45mt(ÖRN) OLARAK GİRİLİR 2 (İki) KEZ ENT TUŞUNA BASILIR.



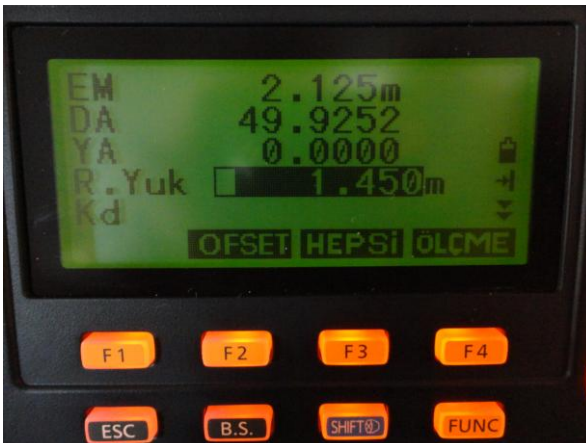
NNO: BAKILAN POLİGON NUMARASI GİRİLİR (ÖRN: P2) F3 HEPsi İLE POLİGON BAKIŞI YAPILIR MESAFE ÖLÇÜMÜ YAPILIR.



- UST.YAZILSINMI? UYARISI GELİR

NOT: BURDA SORMADAKİ AMAÇ AÇI BAĞLANTISI YAPTIĞIMIZ İÇİN MESAFEYİ ÖLÇDÜĞÜMÜZDE P2 NOKTA NUMARASI VAR ÜSTÜNE EKLE DEMELİYİZ

-F1 EKLE TUŞUNA BASINIZ!!



- ALIM NOKTASINA GEÇMEDEN ÖNCE REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİ KONTROL EDİLİR.

İKİ KERE ENT TUŞUNA BASILIR.



- YENİ OKUNACAK DETAY ALIM NIKTA NUMARASI GİRİLİR (ÖRN:1) F3 HEPSİ İLE DETAY ALIMA GEÇİLİR.

-ARTIK DETAY ALIMDA İKEN F3 HEPSİ TUŞU İLE NOKTA ÖLÇÜLÜR VE KAYIT EDİLİR. NUMARA ARDIŞIK OLARAK ARTARAK KAYIT EDİLİR.

NOT: REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILACAK İSE NOKTA ÖLÇÜLMEDEN YENİ DEĞER GİRİLMELİDİR.

KOLAY GELSİN.

İYİ ÇALIŞMALAR



TOPCON

&

SOKKIA

MERKEZ

Balgat Mah.Ziyabey Cad.1416.Sok. No:24
Çankaya- ANKARA
Tel:0.312.4737722(pbx)
Faks:0.312.4737725



PAKSOY TEKNİK HİZMETLER TİCARET LTD. ŞTİ.

e-mail: paks soy@paks soyteknik.com.tr

web: www.paks soyteknik.com.tr

SUBE

Londra Asfaltı, Kiltür Sok. No:1 Metroport-
Residence Kat:8 No:148-151
Bahçelievler- İSTANBUL
Tel:0.212.4422444(pbx)
Faks:0.212.4423090