

GPT-7501 GPT-7502 GPT-7503 GPT-7505

# **GPT-7500 SERİSİ**

**PULSE TOTAL STATION** 

KULLANIM KILAVUZU







REV.1

#### CİHAZA GENEL BAKIŞ





# TopSURV

## YAZILIMI KULLANIM KILAVUZU







Şekil 2-1.Başlangıç Ekranı

GTS-720, GPT-7000, GPT-7000L, GPT-7000i, GPT-750, GPT-7500, GPT-9000M serisi cihazi Power tuşuna basarak açınız.

**"TopSURV"** ikonuna ya kalemle iki kez tıklayarak ya da klavyeden **Tab** tuşuna 1 kez basıp yön oklarıyla ikonun üzerine ilerleyip **ENT** tuşuna basın.



Şekil 2-2.Açılış Ekranı

Açılış ekranı 8 sn. ye ekranda görüntülendikten sonra **TopSURV** programının ana ekranı cihaz üzerinde görüntülenir.

9	Default					Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd

Şekil 2-3.TopSURV Ana Ekranı

Yeni İş açmak için, - Kalemle İş ikonunun üzerine 1 kez daha sonra Yeni ikonuna tıklayın. ya da

- Tab tuşuna 1 kez basın. Alt yön okuyla aşağıda doğru ilerleyin. Yeni ikonunun üzerindeyken ENT e basın.

Yeni İş açma penceresi ekranda açılır. Buraya klavyeleri kullanarak yeni iş in ismi girilir.

Yeni İş isminde ! @ # \$ % ^ & \* ()\_+ {} -= []; '., ikonlarını kullanılabilir. Ancak \/:\*?" <> | ikonları <u>kullanılmamalı</u>dır.

İş ismi girildikten sonra istenirse İşi Açanın adı ve iş ile ilgili açıklama bilgisi girilebilir.

Ekranın **Sağ Üst** köşesinde "**batarya şarj durum ikonu**" gözükür. İkonun içi boş ise <u>bataryayı şarja takınız.</u>

#### **PROGRAM dan ÇIKIŞ**

Bunun için 2 metod mevcuttur.

- İş den tamamen çıkmak için İş→Çıkış ı seçin.
- Cihazı direk kapatın.



(1) Cihaza HARD RESET çekildikten sonra ana ekrandaki TopSURV ikonu silinir. Bunu geri getirmek için My Computer / Internal Disk / TopSURV klasörünün içerisinde bulunan tpsMain.exe ye kalem çift tıklayın.

(2) Cihaz datalarını dahili hafızasını kayıt eder. Bunun yeri My Computer / Internal Disk / TopSURV / Jobs klasörünün içerisidir.

(3) İş dosyası uzantısı .tsv dir.

(4) .tsv uzantılı iş dosyasını <u>SAKIN</u> silmeyin, başka bir yere kopyalamayın, adını değiştirmeyin.

(5) TopSURV klasörünün içerisinde bulunan \*.exe ve \*.dll uzantılı dosyaları <u>SAKIN</u> silmeyin, başka bir yere kopyalamayın, adını değiştirmeyin.

# 1- İş Menüsü

İş menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- Aç
- Yeni
- Sil
- Konfig
- Yükle
- Aktar
- Bilgi
- Çıkış

🔋 deneme	<u>,</u>				
<u>İş</u> <u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
Δç					
<u>Y</u> eni					
Sil					
Konfig ►					
Yükle ►					
<u>A</u> ktar ▶					
Bilgi					
Ç <u>i</u> kiş					

İş Menüsünde ilerlemek için istenirse kalemle ilgili menüye ekran üzerinden tıklanarak ulaşılabilir ya da cihazın klavyesi kullanılmak istenirse klavye den **[Alt]** tuşuna basılıp

klavyedeki yön tuşları ile ilerlenir.

#### 1-1. Aç

Cihazda bulunan herhangi bir işi açmak için  $i_{s} \rightarrow A_{c}$  a tıklanır. Aşağıdaki gibi açılan pencereden açılmak istenen işin üzerine kalemle tıklanarak seçilir ve Ac ikonu tıklanır.



- Aç : Seçilen işi açmak için kullanılır.
- **Gözat :** Seçilecek iş dosyası cihazın herhangi bir yerinde kayıtlı ise(Hafiza kartı, belgelerim, internal disk gibi...) o iş dosyasını açmak için kullanılır.

Oluştur, işin oluşturulma tarihi ve saatini; Değiştir ise iş ile en son çalışılma tarihini ve saatini gösterir.

#### 1-2. Yeni

Cihazda yeni bir işi açmak için **İş→Yeni** ye tıklanır. Aşağıdaki gibi açılan pencereden yaratılmak istenen yeni işin bilgilerini girmek için 2 yöntem vardır. Bunlar :

#### 1. <u>Yöntem :</u>

Klavyenin alfanümerik tuşlarını kullanarak giriş yapılabilir.Bunun için aşağıda ki okla gösterilen ilgili tuşa basılır.



🗐 🔽 Yeni İş	<b>@</b>	İptal
İsim 🛛		
Açanın Adı		
Açıklamalar		
		-
Geçerli Tarih	6/13/2006 6:51 AM	
	κ	aydet

2. <u>Yöntem :</u>

Sanal Klavye kullanarak giriş yapmak. Bunun içinde cihaz klavyesinde yer

alan Ottuşuna basarak açılan sanal klavyeden(**Şekil.2-1**) giriş yapılabilir.Sanal klavyeyi kapatmak için aynı tuşa basılır.

Teni İs
İsim
Açanın Adı
Açıklamalar
Input Panel
$\frac{[tsc]1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - =  \bullet }{[Table d]   x      x    x    x    x     x     x     x    $
$\begin{bmatrix} rab [q] + [s] + [c] $
Shift z × c v b n m / ←

#### 1-3. Sil

Bu fonksiyonda cihazın hafizasında bulunan işleri silmek için kullanılır. Bir iş silmek için  $\mathbf{i}_{s} \rightarrow \mathbf{Sil}$  e girilir.



🖥 🕶 İşi sil			Kapat
Geçerli İş: deneme1			
İş Listesi	<b></b>		
<b>9</b> 8954		Oluştur.	:
🐑 deneme		06/02/2	006
🕞 CENGIZ_YOL		19:52	
🔓 12	_	Değiştir.	
🕞 🗿 Default	-	07/03/2	006
	▶	23:43	
\Internal Disk\TopS	JRV\]	lobs	
	<u>G</u> öz	at	<u>S</u> il

İşi sil
Silmek istediğinizden emin misiniz? deneme?
<u>E</u> vt <u>H</u> yr

Açılan pencereden silinmek istenen iş seçilir.

Açılan pencereden silinmek istenen iş seçilir. Daha sonra **Sil** ikonu tıklanır.

Yandaki uyarı penceresi açılır. **Evt** seçeneği seçildikten sonra seçilen iş silinmiş olur.

**NOT:** Çalışılan iş silinemez. Çalışılan işi silmek için hafızadan farklı bir iş dosyası açılır ve yukarıdaki işlemler uygulanır.

Bu menü aktif işe ait ölçme ayarlarını yapılması sağlar. Konfigürasyon menüsünün alt menüsünde aşağıda görülen menüler bulunmaktadır.

関 denen	ne				Ė
<u>İş</u> <u>D</u> üzelt	: <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
Aç Yeni Sil Konfig ► Yükle ► Aktar ► Bilgi Çıkış	Data K Ölçek ! Global Birimler Isı/Bası Ekran Alarm	yt Eaktörü , nç			

#### • Data Kyt (Data Kayıt)

Bu menüde bu menü de ölçme tipi seçimi, EDM modu seçimi, çeşitli onayların aktif ya da pasif getirileceği menüdür. Menünün ilk ekranı Şekil.2-2 deki ekramdır.

	🖥 🔽 Konfig: Ölçme	Param	Bitir	İptal	
	Ölçme Tipi	YA/DA/EM	-		
	EDM Modu	Normal	-		
	BN/ALIM Yönt Face1->Face2 II.Durum'da Me BN mesafesini (	Tole Yty esf.ölç. Mesf Ölçün DA	ranslar — 15.4 0.006 15.4	cc m cc	
	Hfz'ya AL		İle	ri >>	Şekil.2-2
			1		
🚡 🔽 Konfig: Ölçme A	Param Biti	ir Íptal			
Ölçme Tipi	YA/DA/EM 👻			Ölçn	ne Tipi nde ölçülen ham
EDM Modu	YA/DA YA/DA/EM			data seçili Acı)	nın nasıl kayıt edilecegi r. YA(Yatay DA(Düsey Acı) FM(Fğik
BN/ALIM Yönt ——		ər —		Mess	ofa) KE(Kot Earkini) ifade
Face1->Face2	▼ Yty 15.	4 cc		eder.	tia), KI (Kot I arkiiii) iiade
🔲 II.Durum'da Mes	f.Ölç. Mesf. 0.0	06 m			111.
🗌 BN mesafesini Öl	çün DA 15.	4 CC		Ayar İleri	>> sekmesine tıklanarak
Hfz'ya AL		<u>İ</u> leri >>		diğer	ayar sayfasına geçilir.

Bir sonraki sayfa da yandaki görüllür Point ekran Guide(Aplikasyon Işığı-Aplikasyonda reflektörcünün hatta girmesini kolaylaştıran bir sistemdir.) kutucuğu işaretlenirse Aplikasyonda Aplikasyon otomatik Işığı olarak devreye girecektir.

REV.1

Ölçüden sonra özellikleri düzelt Reflek.Yük. onayı	t	•
BN Kontrolu onayı Prompt for Feature Codes ✓ Aplikasyon Sesi ✓ Nokta Kaydında Sesli ikaz Yatay'da DA Sıfır		
BN,Bak.Nok.Hatasını kullanır Gözlemlerin Manuel Girişi		•

Son sayfa da ise çeşitli onay fonksiyonları aktif hale getirilebilir.

ÖR: Reflek.Yük.Onayı(Reklektör Yüksekliği Onayı) işaretlenirse cihaz her seferinde reflektör yüksekliğinin onaylanmasını isteyecektir.

İstenilen ayarlamalar yapıldıktan sonra ekranın sağ altında bulunan **Hfz'ya AL** (Hafiza'ya AL) ikonuna tıklanır daha sonra Bitir ikonuna tıklanır ve Data Kayıt menüsünden çıkılır.

#### • Ölçek Faktörü

Bu menüye girildiğinde karşınıza aşağıdaki gibi bir pencere açılır.

🗐 🔽 Ölçek		ОК	İptal
Ölçek Yükseklik	<b>1.000000</b>	m	
Hfz'ya AL			

Burada default değerler,

Ölçek : 1 Yükseklik : 0 dır.Bu değerlerin değiştirilmemesi gerekir.Eğer değerler farklı ise yapılan mesafe ölçümleri hatalı olur.

Bu ölçek değeri ölçülen kenarın deniz seviyesine indirgenmesi için kullanılan bir kat sayısıdır.

#### • Global

🖥 🕶 Global		ОК	İptal
✓ Use Bold Font ☐ Enable Job History			
<sub>[</sub> Auto Linework ———			
Tipi	Code-St	tring	-
	Code-St Point/Li	ring ne/Area	
	Code-Co	ntrol Co	ode

Bu menüde Use Bold Font(Kalın Font Kullan) seçeneği seçilmiş ise menü de bulunan fonksiyonlar kalın font halinde, seçilmemiş ise ince font halinde gözükecektir.

#### • Birimler

Bu menüde aktif olan işe ait birim seçimleri yapılabilir.Standart ayarlar aşağıdaki gibidir.

<b>∎ ■</b> Birim		ОК	İptal
Mesafe	Metre		•
Açı	Grad (Gons)		-
Sıcaklık	Santigrad(°C)		-
Basınç	mmHg		-
Hfz'ya AL			

#### • Isı ve Basınç



Bu menü de girilen Sıcaklık ve Basınç değerlerine göre,cihaz düzeltme değerlerini kendisi hesaplayıp düzeltmeleri otomatik olarak ölçülere getirecektir. Standart değerler yandaki ekranda görüldüğü gibidir.

#### • Ekran

Bu menü de Koordinat Tipi, Koordinat Sıralaması, Azimut merkezi ve Yol programı ile ilgili seçimler yapılır. Standart değerler aşağıda görüldüğü gibidir.

🖥 🛨 Ekran		ОК	İptal
Koord Tipi	Yersel		•
Koord Sırası	Y,X,Yükseklik		-
Azimut Merkezi	x		-
Ekran I.Dur As	Azimut		-
Ekran Aks Pos As	İstasyon		-
Dolu İstasyon	100.000	r	n
Hfz'ya AL			

Koordinat tipi yersel,grid seçimi yapılır. Koordinat düzenini ayarlar.

Azimut merkezi seçimi yapılır.

Yol programında Aks gösteriminin Kilometre olarak mı yoksa İstasyon olarak mı olacağı seçimi yapılır. ÖR: KM gösterimi 2650m

#### • Alarm

Bu menü cihazın Gücünü ve Hafızasının azaldığı durumlar da cihazın sesli uyarı vermesini sağlar. Fonksiyonu aktif hale getirmek için **Sesli Alarm** sekmesi işaretlenir.

<b>□</b> ► Alarm	ОК	İptal
Sesli Alarm		
Alet		
Güç Alarmı 🔽		
Hafiza Alarmı 🔽		
Hfz'ya AL <u>K</u> ontrol		

#### Menü Ekranı



Bu menü ile cihazın menülerinin ayarlanması sağlanır. İstenilen menüde hangi fonksiyonların gözükmesi isteniyor ise fonksiyonun önünde bulunan kutucuk işaretlenir. Menüde gözükmesi istenmiyor ise kutucuktaki işaret kaldırılır.

**ÖR:** Enkesit menüsü aktif, İstasyon Bul menüsü aktif değildir.

#### 1-5. Yükle

Bu fonksiyonda aktif olan işe data yüklemesi(koordinat, hat vb gibi) yapılır. 3farklı yöntem vardır. Bunlar:

- **İş'den :** Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataların farklı bir iş dosyasından yüklemek için kullanılır.
- **Dosya' dan :** Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataları bilgisayardan yüklemek için kullanılır.
- **Kontrol Ünitesi'nden :** Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataları FC-100, FC-1000, FC-200, FC-2000 gibi arazi kontrol ünitesinden yüklenecek ise kullanılır.

#### deneme İ <u>İş</u><u>D</u>üzelt Bak <u>K</u>oGe Yrd Data Kyt Apliks Αç Yeni Sil Konfig 🕨 Yükle → <u>İş</u>'den <u>A</u>ktar 🕨 <u>D</u>osya'dan Kontrol Ünitesi'nden Bilgi Çikiş

## İş'den Data Yüklenmesi

**1- İş**→**Yükle**→**İş'den** seçeneği seçilir.

冒 🔽 İş Seçin				Kapat
Geçerli İş: deneme	9			
İş Listesi				
8954		Oluşi 06/0 19:3	tur.: 2/20( 6	06
Default		Deği; 06/1 81:5	ştir.: 4/20 3	06
\Internal Disk\Top	SURV\	lobs		
	<u>G</u> öz	zat	ç	<u>S</u> eç

2- Yandaki ekran görülür, hangi iş dosyasından koordinat datası alınacaksa o iş seçilir ve Seç e tıklanır.

Tara an Yükle8954 (Bitir) İptal	]
loktalar Tüm Noktalar	
🗌 Kod Kütüphanesi	
☐ Nokta Listesi ☐ Yollar	
<< <u>G</u> eri <u>İ</u> leri >>	

3- Açılan ekrandan aktif işe ne tür data alınmak isteniyorsa o data türü seçilir. Yani Tüm Noktalar yüklenmek isteniyorsa Tüm Noktalar seçilir. Bununla birlikte noktalara ait Kod Kütüphanesi,Nokta Listesi ya da Yol yüklenmek isteniyorsa datası önündeki kutucuklar işaretlenip Bitir e tıklanır.

Tukleme Durumu	4- Yükleme tam
	yanda görülen <b>"Y</b> <b>Tamamlandı"</b> u gözükür.
64 points imported.	<u>ÖR:</u> 64 nokta görüyosunuz.
Yükleme Başarı ile Tamamlandı. Kapat	

amlandıktan sonra ükleme Başarı ile yarısı ekran da

nın yüklendiğini

#### Dosya'dan Data Yüklenmesi

1- Önce size PAKSOY TEK.HİZ. tarafından verilen müşteri CD si içerisinde bulunan Microsoft ActiveSync proğramını bilgisayarınıza kurunuz.Bu işlem bir kez yapılcaktır. Proğramı kurduktan sonra cihaz kutusu içerisinde yer alan USB aktarım kablosu ile cihaz ile bilgisayar arasındaki bağlantı sağlanır.





🔋 dene	me				İ
<u>İş D</u> üzel	t <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
<u>A</u> ç					
<u>Y</u> eni					
Sil					
Konfig ►					
<u>Y</u> ükle ►	<u>İş</u> 'den				
<u>A</u> ktar ▶	<u>D</u> osya'	dan			
Bilgi	K <u>o</u> ntro	ıl Ünitesi'nder	n		
Çikiş					



# 2- $\dot{I}_s \rightarrow Y\ddot{u}kle \rightarrow Dosya'dan$ tıklanır.

**3-** Açılan pencereden yüklenecek data tipi seçilir. Yani **Koordinat** yüklenecek se **Data: Noktalar** seçilir, hat yüklenecekse Lines seçilir.

Koordinat yüklemesinde standart ekran Şekil.2-4 deki gibidir.

🖥 <b>▼</b> Dosya'd	an	İptal	4- S
Data	Noktalar	·	ikonu
Format	Text (Normal Format) 🛛 🔻	·	
Nokta Tipi	Apiks Noktaları 🗨	·	
ASCII Dosya ☑ Öznitel ☑ Text D	a Özellikleri ikler için Tip Kullan eğerleri İçin de Kullan İleri	>>	Sekil 2-4

∎▼	Text Formatından Yüklı 🛛 🔿 İptal
Tipi	Text Dosy. (*.t 🔽 🔁 🔡 🔛
🔍 \I	nternal Disk\TopSURV\IEFiles\
DI:	3000
ikot 📰	ordinat.txt
İsim	koordinat.txt

4-	Seçim	yapıldıktan	sonra	İleri>>
ikor	una tık	lanır.		

**5-** Yüklenecek dosya seçilir ve **OK** ye tıklanır.

🗐 🔽 Text Dosyası Formatı	Bitir	İptal
Ayırıcı Boşluk () Virgül () Tab	🔿 Diğeri	
🗌 Başlık İlk Satırda <sub> </sub> Dosya Formatı seçin—————		
İsim, Y, X, Z Format Ekle Format Düzelt		<b>-</b>
<< <u>G</u> e	eri	

6- Daha sonra yandaki seçenekler seçilir.

Ayırıcı: Boşluk Dosya Formatı Biçim: İsim,Y,X,Z

seçildikten sonra **Bitir** e tıklanır.

<b>aktarım Durumu</b>
1 code exported. 5 points exported.
Aktarım Başarı ile Tamamlandı. Kapat

7- Yükleme problemsiz tamamlanırsa yandaki görülen **"Aktarım Başarı ile Tamamlandı"** uyarısı ekran da gözükür.

Bu şekilde data yüklemesi tamamlanmış olur.

#### Kontrol Ünitesi'nden Data Yüklenmesi

	🔋 dene	me				ŧ
	<u>İş</u> <u>D</u> üze	t <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
Γ	<u>Aç</u>					
	<u>Y</u> eni					
	<u>S</u> il					
	<u>K</u> onfig ▶					
	<u>Y</u> ükle →	İş'den				
Γ	<u>A</u> ktar 🕨	Dosya'	dan			
	Bilgi	(K <u>o</u> ntro	l Ünitesi'nder	$\mathbf{v}$		
	Ç <u>i</u> kış					

İş	$\rightarrow$	Yükle	$\rightarrow$	Kontrol
Üni	tesi'nd	len tıklanır		

🗐 🕶 Yükleme/Aktarım Ayarları 👘 İptal				
Com Port				
		İleri >>		

Açılan ekrandan kontrol ünitesini bağlandığı port seçilir **İleri**>> tıklanır. Açılan ekranda aktarılacak dosya seçilir ve aktarım tamamlanır.

#### 1-6. Aktar

Bu fonksiyonda aktif olan işten data aktarılması(koordinat, hat vb gibi) yapılır. 3farklı yöntem vardır. Bunlar:

- İş'e : Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataların farklı bir iş dosyasına aktarılması için kullanılır.
- **Dosya' ya :** Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataları bilgisayara aktarılacak formata dönüştürülmesi için kullanılır.
- **Kontrol Ünitesi'ne :** Nokta koordinatlarını, nokta listesi veya nokta kodlarını vb. dataları FC-100, FC-1000, FC-200, FC-2000 gibi arazi kontrol ünitesine aktarmak ise kullanılır.

#### İş'e Data Aktarılması

leneme					ŧ
<u>İş</u> <u>D</u> üzel	t <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
<u>A</u> ç					
<u>Y</u> eni					
Sil					
Konfig ►					
Yükle ►					
<u>A</u> ktar ►	<u>İş</u> 'e				
Bilgi	<u>D</u> osya'	ya			
Çikiş	K <u>o</u> nt.Ú	)nitesi'ne			

#### 1- İş→Aktar→İş'e seçeneği seçilir.

冒 🔽 İş Seçin			Kapat	
Geçerli İş: denem	e			
İş Listesi				
8954		Oluşt 06/0: 19:30 Değiş	:ur.: 2/2006 6 stir.:	
👮 Default		06/1 81:5:	4/2006 3	
\Internal Disk\TopSURV\Jobs				
	<u>G</u> özat <u>S</u> eç			

2- Yandaki ekran görülür, hangi iş dosyasına koordinat datası aktarılacak ise o iş seçilir ve Seç e tıklanır.

∎▼ den aktar9	Bitir İptal
loktalar Tüm Noktalar	▼
Kod Kütüphanesi	
🔲 Nokta Listesi	
🗌 Yollar	
<<	<u>G</u> eri <u>İ</u> leri >>

Data nın aktarılacağı isin adı

**3-** Açılan ekrandan aktif den hangi ise ne tür data aktarılmak isteniyorsa o data türü seçilir. Yani Tüm Noktalar aktarılmak isteniyorsa Tüm Noktalar seçilir. Bununla birlikte noktalara ait Kod Kütüphanesi,Nokta Listesi ya da Yol datası aktarmak isteniyorsa önündeki kutucuklar işaretlenip **Bitir** e tıklanır.

Tarim Durumu	
1 code exported.	
76 points exported.	
Aktarım Başarı ile Tamamlandı.	
Kapat	

4- Aktarma tamamlandıktan sonra yanda görülen "Aktarım Başarı ile Tamamlandı" uyarısı ekran da gözükür.

<u>ÖR:</u> 76 nokta ve 1 kodun aktarıldığını görüyorsunuz.

#### Dosya'ya Data Aktarılması (Bilgisayar'a)

🔋 dene	me				m-
<u>İş D</u> üzel	lt <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
<u>A</u> ç					
<u>Y</u> eni					
Sil					
Konfig ►					
Yükle ►					
<u>A</u> ktar ▶	<u>İş</u> 'e				
Bilgi	<u>D</u> osya'	ya			
Clas	K <u>o</u> nt.Ú	)nitesi'ne			
Çîkiş	]				

1- İş → Aktar → Dosya'ya tıklanır.

🖥 🔽 Dosya'ya

Data

L

Г

Format



Noktalar

Noktaların Tiplerini seçin

Filitre Kullan

- ASCII Dosya Özellikleri –

Text (Normal Format)

3- Açılan pencereden aktarılacak data tipi seçilir. Yani Koordinat aktarılacak ise Data: Noktalar seçilir, Ham Data aktarılacak ise Data: Ham Data seçilir.

Koordinat aktarılmasında standart ekran Şekil.2-5 deki gibidir.

**4-** Seçim yapıldıktan sonra **İleri>>** ikonuna tıklanır.

☑ Öznitelikler için Tip Kullan ☑ Text Değerleri İçin de Kullan İleri >	Şekil.2-5
Text Formatında Aktar OK İptal   Tipi Text Dosy. (*.t <	Text Formatinda Aktar OK İptal   Tipi Text Dosy. (*.t Image: Comparison of the second secon

İptal

•

•

5- Aktarılacak koordinat dosyasına bir isim verilir ve OK ye tıklanır.

# Text Dosyası Formatı Ayırıcı Boşluk () Virgül () Tab () Diğeri [] Başlık İlk Satırda Dosya Formatı seçin İsim, Y, X, Z Format Ekle Format Ekle Format Ekle

∎▼ Aktarım Durumu
1 code exported. 5 points exported.
Aktarım Başarı ile Tamamlandı.
Kapat

**6-** Daha sonra yandaki seçenekler seçilerek dosya içi formatı belirlenir.

Ayırıcı: Boşluk Dosya Formatı Biçim: İsim,Y,X,Z

seçildikten sonra **Bitir** e tıklanır.

7- Yükleme problemsiz tamamlanırsa yandaki görülen **"Aktarım Başarı ile Tamamlandı"** uyarısı ekran da gözükür.

Bu şekilde data dönüşümü tamamlanmış olur.

⊐ IEFiles		
Dosya Düzen Görünüm Sıl	k Kullanılarlar Araçlar Yardım	<b>.</b>
Ġ Geri 🝷 🕥 🝷 🏂	🔎 Ara b Klasörler 🔛 🕇	
Adres 🛅 \Internal Disk\TopSURV	/\IEFiles	💌 🔁 Git
Diğer Yerler 🏾 🎗	DI3000 deneme-koo koordinat.	txt
C TopSURV		
🕒 Belgelerim		
📄 Paylaşılan Belgeler	×	

8- Daha sonra bilgisayar ile cihaz arasındaki bağlantı nokya yüklemesinde anlatıldığı gibi yapılır. Bilisayardan Bilgisayarım → Mobile Device → My Computer → Internal Disk → TopSurv → IEFiles klasörüne girilir. Yukarıdaki gibi bir ekran görülür.



**9-** Aktarılmak istenen dosyanın üzerinde **mouse un sağ** tuşuna basılıp **kopyala** seçeneği yukarıdaki ekrandaki seçilir ve bilgisayar da istenilen yere kopyalanır.

Bu şekilde ölçülen koordinat dataları bilgisayara aktarılmış olur.

🔋 dener	ne				İ
<u>İş</u> <u>D</u> üzelt	t <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
<u>A</u> ç					
Yeni					
<u>S</u> II Konfa N					
Yükle ►					
<u>A</u> ktar ►	İş'e				
Bilgi	Dosya'	ya 👘			
Cikis	K <u>o</u> nt.ĺ	)nitesi'ne	)		
30.03					
	o (Aktor			İntəl	
	ieraktai	illi Ayanan		трса	
	-			,	
Com Port	i jeon	42		1	
			÷1		
			<u>I</u> leri	>>	

#### Kontrol Ünitesi'e Data Aktarılması

İş → Aktar → Kontrol Ünitesi'ne tıklanır.

Açılan ekrandan kontrol ünitesini bağlandığı port seçilir **İleri>>** tıklanır.

Select file OK İptal
Tipi Text Dosy. (*.t 🔽 📝 📺 🔡
Internal Disk\TopSUB*{IEFiles
DI3000 ≝ deneme-koor.txt ≝ koordinat.txt
İsim

Export file					
Dosya Adı:	koordinat.txt				
Dosya Boyutu:	157 bytes				
Waiting					
	İptal				

### Açılan ekrandan aktarılacak dosya seçilir ve **OK** e tıklanır.

Yandaki ekrandaki gibi seçilen dosya kontrol ünitesine bağlanır ve dosyayı belirlene yere aktarır.

#### 1-7. Bilgi

🔋 denem	e				İ
<u>İş</u> <u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
Δç					
Yeni					
Sil					
Konfig ►					
Yükle ►					
<u>A</u> ktar ▶					
<u>B</u> ilgi					
Çikiş					

🖥 🕶 İş Açıkl.		Kapat
İş adı	265	•
Nok.ların Numarası	76	
Noktalar İsme Göre Sırala İlk Son	Nokta Adı: 1 P1685-KES350	
Diskdeki iş boyutu	1736 kB	
İş oluşturuldu	06/02/2006	-

Bilgi menüsüne  $\mathbf{\dot{I}}_{s} \rightarrow \mathbf{Bilgi}$  tıklanarak girilir. Bu menüde aktif iş ile ilgili çeşitli bilgileri gösterir.

#### 1-8. Çıkış

(e) deneme1						
<u>İş</u> <u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd	
<u>A</u> ç						
<u>Y</u> eni						
Sil						
Konfig ►						
<u>Y</u> ükle ►						
<u>A</u> ktar ▶						
Bilgi						
Çikiş						

TopSurv programından çıkmak için İş→ Çıkış seçeneği seçilir.

# 2- Düzelt Menüsü

Düzelt menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- Noktalar
- Kodlar
- Nkt List.leri
- Layers(Tabakalar)
- Road Design(Yol Diazynı)
  - Yollar
  - Horiz Align
  - Vert Align
  - X-sect set
  - Enkesit Şablonlar
- Linework
- Ham Data
- Poligon Dengelemesi

9	Default					
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktalar Kodlar Nkt List. La <u>y</u> ers Road De Linewor!	leri sign				
	<u>H</u> am Dat	ta				
	Poligon I	Denge	elemesi			

#### 2-1. Noktalar

Bu menü de cihaza elle koordinat girilmesi, girilmiş koordinatların düzeltilmesi, hafızadan koordinat aranması gibi işlemler yapılabilir.

9	deneme	)					Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Ky	/t	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktala	r					
	<u>K</u> odlar						
	Nkt <u>L</u> ist	.leri					
	Yollar		×				
	Layers						
	Linewo	r <u>k</u>					
	<u>H</u> am Da	ata					
	Poligon	Denge	elemesi				

Noktalar menüsüne yukarıda görüldüğü **Düzelt**  $\rightarrow$  **Noktala**r ı tıklayarak girilir. Açılan ekran aşağıdaki gibi olup Nokta İsmi, Nokta Kodu , Y, X, Yükseklik değerleri ekran da görülür.

<b>∎</b> ▼ Noktalar	Ayarlar	Kapat	
Nokta	Kod	X(m)	
<b>і з</b>	AKS	1003.33	2
€ A		4398032	2.1
- 10		1000.00	0
▲P1		1000.00	0
▲ P2		1116.28	• 🖵
1			•
Kod ile Bul	<u>N</u> okta ile Bul	<u>S</u> onraki	ni Bul
Sil	<u>D</u> üzelt	Ekl	e

Her noktanın ön kısmında birtakım şekiller mevcuttur. Bu şekillerin anlamları aşağıdaki gibidir:

<del>\$</del>	Bilgisayardan cihaza aktarılmış aplikasyon noktalarını ifade eder.
	Kontrol noktalarını ifade eder.
	Cihazın kurulduğu noktayı ifade eder.(Durulan Nokta)
+	Bağlantı yapılan noktayı ifade eder.(Bakılan Nokta)
٢	Ölçülmüş noktaları ifade eder.
تھ ا	Ölçme sırasında ofset yapılmış noktaları ifade eder.
10	Reflektörsüz olarak ölçülmüş noktaları ifade eder.(Sadece reflektörsüz modellerde)

	KOGE (Koordinat Geometri) ile hesaplanmış noktaları ifade eder.
Ę	Manuel (Elle) girilmiş noktaları ifade eder.
ŧ	Şerit ölçüsü yapılmış noktaları ifade eder.
Ð	Aplikasyon yapılırken kayıt edilen aplikasyon noktasını ifade eder.

#### • Kod ile Bul

冒 🔽 Kod İle Bu		Kapat
Kod	<b></b>	
	AKS	]
		i i
	<u>B</u> ul	

Cihazın hafizasında bulanan noktaların daha önce tanımlanmış kodlarına göre nokta araması yapılması sağlar.

Kod kısmına daha önce tanımlanmış kod seçilir ve **Bul** tıklanarak bulunan noktalar ekran da gözükür.

Cihazın hafızasında bulanan noktaların isme veya içeriğe göre aranmasını sağlar.

**Tam isme göre** seçeneği seçilirse tam isme göre yapılır. <u>ÖR:</u> P.1 aranmak isteniyorsa Nokta boşluğuna P.1 yazılır.

#### • Nokta ile Bul

🖥 🔽 Nokta İ	Kapat		
Nokta			
Tam i	isme göre		
() Içeriğ	je göre		
		Bul	
·			

<b>∎ ▼</b> Noktalar		Ayarlar	Kapat	
Nokta	Kod	X(m)		
🗄 P1441		4387339	<del>)</del> .0	
🗄 p1442	4388077.7			
🗄 р1443	4388370.9			
🗄 p1445		4389203	3.6	
P1476		4398202	2.3 🖵	
1			•	
<u>K</u> od ile Bul	<u>N</u> okta ile Bul	<u>S</u> onraki	ni Bul	
<u>S</u> il	<u>D</u> üzelt	Ekle	е	

**İçeriğe göre** seçeneği seçilip Nokta boşluğuna P yazılırsa hafızadaki tüm P li noktalar bulunur.

Yanda görüldüğü gibi içeriğinde P harfi bulunan tüm noktalar listelenir.

#### • Sonrakini Bul

Herhangi bir arama sonucu ile bulunan noktalar arasında ilerlemek için kullanılır.

• Sil						
🖥 🕶 Noktalar	Ayarlar	Kapat				
Nokta	Kod	X(m)				
👆 P1441		4387339	9.0			
🗄 р1442		4388077	7.7-			
🗄 р1443		4388370.9				
🗄 р1445		4389203.6				
P1476		4398202	2.3 🖵			
1			•			
<u>K</u> od ile Bul	<u>N</u> okta ile Bul	<u>S</u> onraki	ni Bul			
Sil	<u>D</u> üzelt	<u>E</u> kle	в			

----

Hafizadan istenilen noktaların silinmesini sağlar. Silinmek istenen nokta yada noktalar seçilir ve **Sil** ikonuna tıklanır.



Yandaki gibi onay penceresi açılır, Evt seçeneği seçilirse P1476 nokta silinmiş olur.

#### • Düzelt



**Kod** fonksiyonunda tanımlanmış nokta kodlarını(nokta öznitelik bilgisi) değiştirilebilir. Layer/Style(Tabaka/Stil) sekmesinde,nokta farklı tabakalara taşınabilir. Nokta stili veya rengi değiştirilebilir.

• Ekle	_
Terrer Nokta Ekle OK İptal	
Nokta Bilgisi Layer/Style	– Nokta İsmi girilir.
● Nokta 500 ← 8	
💽 Kod 🔽 🔽 📰 🗐 🔻	
Lokal(m) Not	X, Y, Z koordinat değerleri girilir.
X 0.000	
Y 0.000	
z 0.000	Eğer nokta kontrol noktası ise(nirengi
🗌 Kontrol Noktası 🔸	gibi) sol altta bulunan Kontrol
	<b>Noktası</b> sekmesi de işaretlenebilir.

#### 2-2. Kodlar

9	deneme1				İ
İş	<u>D</u> üzelt <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Ky	t Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
x	<u>N</u> oktalar				$\odot$
1	<u>K</u> odlar				
	Nkt <u>L</u> ist.leri				Q
	Yollar	•			Q
	La <u>v</u> ers				
	Linewor <u>k</u>				<u> </u>
	<u>H</u> am Data	:			R
	Poligon Denge	lemesi	••		*a123

Kodlar menüsüne **Düzelt→Kodlar** ı seçerek girilir. Bu fonksiyonda noktalara kod tanımlama , tabaka açma işlemleri yapılır. Bu işlem detay alımında noktaların hat ile birleştirilmesine yardımcı olacaktır.

Tod-Öznitelikler	Kapat		Açılan pencere den Ekle seçeneği
Kodlar	Uzantılar	$\mathbf{b}$	seçilerek yeni kod oluşturulur.
		1	
		L	
Sil Düzlt Ekle	Si <u>l</u> Düz <u>l</u> t A <u>d</u> d		

Image: Color       OK       iptal         Kod Adı       bina       Açılan pencere den Kod Adı boşluğuna kodun ismi girilir.         Image: Color       Image: Color         Width <by layer="">       Color         Point Style       Image: Color         Image: Style       Image: Color         Image: Color       Image: Color</by>		REV.1
Kod Adi bina   Image: Tabaka Image: Color for the style for the sty	Image: Kod     OK     İptal	Açılan pencere den <b>Kod Adı</b> boşluğuna kodun ismi girilir. <u>ÖR:</u> bina kodu gibi
	Kod Adı bina ✓ Tabaka 0 ▼ … Line Style  	Eğer bu tanımlanan kod herhangi bir CAD programında olduğu gibi bir tabaka(Layer) ya atanacak ise seçeneği tıklanarak yeni bir tabaka açılır.

<b>∎ ▼</b> Layers		Kapat	
Layer Name	Durum		Tabaka ismi "0" ifade eder
💋 o 🗧	Default:Has Objects		
			Yeni tabaka eklemek icin
↑↓	Del Düzelt Ins	Ekle	
	Eayers	Layer Name Durum   ▶ □ Default:Has Objects	E Layers Kapat     Layer Name Durum     Default:Has Objects     Default:Has Objects     Del   Duzelt     Ins   Ekle

Tabaka Style	ОК	İptal	
Visible		]	— Yeni tabakaya isim verilir. <u>ÖR:</u> ev gibi Daha sonra Style(Stil) a tıklanır.

Add Layer     OK     İptal       Tabaka     Style	Burada tabaka ya ait hat ve nokta tiplerini şekilleri ve renkleri tanımlanır.
Line Style Solid 2 Pt + T	<ul><li>Hat tipi seçimini yapmak için</li><li>Hat kalınlığını seçmek için</li></ul>
Nokta Tipi Dot Layer Color	<ul> <li>Nokta tipi seçimini yapmak için</li> <li>Bu işlemlerden sonra OK ye tıklanır.</li> </ul>
Select Color OK İptal	Renk seçimi yanda görüldüğü gibi sınırsız seçilebilir.
Hue 64 108 Red Sat 182 223 Green Lum 120 31 Blue	

Tod-Öznitelikler	Kapat
Kodlar	Uzantılar
• bina	
Sil Dü <u>z</u> lt <u>E</u> kle	Si <u>l</u> Düz <u>l</u> t A <u>d</u> d

**OK** komutu tıklandıktan sonra yandaki ekran görüntülenir.

Daha sonra istenirse **Add** e tıklanarak / seçilen koda uzantı ismi verilebilir.

	<b>∎ v</b> Uzantılar	OK İptal	Uzantı ismi verilir. <b>OK</b> ye tıklanır.
	Uzantı Adı	bn	
	_ Tipi	l	
	🔿 <u>M</u> enü	Num Karakterler 32	
	🖲 <u>T</u> ext		
	🔿 <u>T</u> am sayı		
	🔿 <u>G</u> erçek Numa		
L			

Tod-Öznitelikler	Kapat
Kodlar	Uzantılar
• bina	<sup>a</sup> b <sub>c</sub> bn
Sįl Dü <u>z</u> lt <u>E</u> kle	Si <u>l</u> Düz <u>l</u> t A <u>d</u> d

Bütün bu tanımlamalar dan sonra yandaki ekran görüntülenir.

REV.1

Eğer daha sonra herhangi bir Kod u veya Uzantıyı:

Silmek için **Sil** komutu Düzeltmek için **Düzlt** komutu

kullanılır.

#### 2-3. Nkt List.leri ( Nokta Listeleri )

Ì	deneme1					Ė
İş	<u>D</u> üzelt <u>B</u> ak	<u>D</u> ata Ky	ť	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
X	<u>N</u> oktalar					Ð
1	<u>K</u> oalar Nikt Lict lori					
						$\geq$
	Yollar	•				Q
	Layers					<b></b>
	Linewor <u>k</u>		į, į			
	<u>H</u> am Data			11		R
	Poligon Denge	lemesi	• •			*a <sub>123</sub>

Bu fonksiyona **Düzelt→Nkt List.leri** ne tıklayarak girilir. Nokta Listelerinde istenilen noktalardan liste oluşturulabilir. <u>Hangi durumlarda</u> <u>Nokta Listesi oluşturulur:</u>

- 1- Poligon listesi oluşturmak için.
- 2- Belirli sayıdaki noktalardan alan hesabı yapmak için

gibi işlemler için uygulanır.

#### REV.1




Listeye eklenmek istenilen nokta üzerlerine kalem ile tıklanarak seçilir.

NOT: Nokta seçimi yapılırken ya saat ibresi yönünde ya da saat ibresini tersi yönde seçim yapılır. <u>Karışık olarak</u> seçim yapılmamalıdır.

Noktalar seçildikten sonra yandaki ekra görülür. **OK** ye tıklanır.

OK ikonu tıklandıktan sonra ekranda yandaki pencere görüntülenir. Daha sonra **Kapat** a tıklanarak Nokta Listesi menüsünden çıkılır.

Üst pencere de seçilen noktaların plan görünüşünü gösterir.

Alt pencere de seçilen noktaların kesit görünüşü yani kot durumlarını gösterir.

Oluşturulan Nokta Listeleri gösterilen pencerede alt alta listelenir.

#### 2-4. Road Design(Yol Dizaynı)

9	Default				
İş	<u>D</u> üzelt <u>B</u> ak <u>S</u> u	rvey	<b>Apl<u>i</u>ks</b>	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktalar				
	<u>K</u> odlar				
	Nkt <u>L</u> ist.leri				
	Layers				
	Road <u>D</u> esign 🔹 🕨		Y <u>o</u> llar		
	Linewor <u>k</u> Ham Data		<u>H</u> oriz Align <u>V</u> ert Align X-Sect Set		
	Poligon Dengeleme	esi	Enkesit	Sablonlar	,

Yollar menüsüne **Düzelt→Road Design** a tıklanarak girilir. Burada 5 seçenek mevcuttur. Bunlar:

- Yollar: Yatay-Düşey Geometrileri, Enkesit tipleri tanımlanmış yol elemanlarını birleştirerek yol projesinin tanımlanması sağlayan menüdür.
- Horiz Align(Yatay Geometri): Yol projesinin yatay geometrisinin tanımlamasının yapıldığı menüdür.
- Vert Align(Düşey Geometri): Yol projesinin düşey geometrisinin tanımlamasının yapıldığı menüdür.
- X-sect Set(Enkesit Ayar): Tanımlanan kesit tiplerinin KM lere görr tanımlanmasını sağlayan menüdür.
- Enkesit Şablonlar: Kesit tiplerinin tanımlandığı menüdür.

9	Default				İ
İş	<u>D</u> üzelt <u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	<b>Apl<u>i</u>ks</b>	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktalar				
	<u>K</u> odlar				
	Nkt <u>L</u> ist.leri				
	La <u>v</u> ers				
	Road <u>D</u> esign 🔹 🕨		Y <u>o</u> llar		
	Linewor <u>k</u>		<u>H</u> oriz Al	ign	
	Ham Data		<u>V</u> ert Align X-Sect Set		
	Poligon Denge	elemesi	Enkesit	<u>S</u> ablonlar	,

#### 2-4-1. Yollar

Bu menüde daha sonra oluşturulacak yol projelerine ait yatay geometri, düşey geometri ve kesit tiplerinin birleştirilip yol projesi haline getirilmektedir.

Bu menüye girmek için, Düzelt → Road Design(Yol Dizayn) → Yollar seçeneğine tıklanır.

Yollar Kapat     İsim   ana-yol     50000 m     50000 m     50000 m     Sil     Düzelt	<ul> <li>Açılan ekrandan daha önce tanımlaması yapılmış yol projeleri var görüntülenir.</li> <li>Burada,</li> <li>Ekle : Yeni yol projesi açmak için kullanılır.</li> <li>Düzelt : Var olan bir yol projesinde düzeltme yapmak için kullanılır.</li> <li>Sil : Mevcut bir yol projesini silmek için kullanılır.</li> </ul>
Vol Ekle       OK       İptal         Name       Iptal         Layer       Iptal         Layer       Iptal         Hz Alnt       Iptal         Vt Alnt       Iptal         Vt Alnt       Iptal         X-Sect Set       Iptal         Başl.Nk.       Iptal         Iptal       Iptal         Iptal       Iptal         Iptal       Iptal	Ekle ikonu tıklandıktan sonra yandaki ekran görüntülenir.Burada önce, Yol projesinin ismi girilir.
Yol DüzeltOKİptalImage: Nameana-yolImage: Layer0Image: Layer0Image: Hz AlntM2AImage: Hz AlntM2AImage: Vt Alnt <hiçbiri> 123Image: X-Sect SetM2AImage: Başl.Nk.134+200.000Image: Ist Aralığı10.000Image: NameImage: Name</hiçbiri>	Daha sonraki bölümlerde tanımlanması anlatılacak olan yola ait <b>yatay geometri</b> dosyası seçilir.(Yatay geometri tanımlamak için Bakınız Bölüm.2-4-2)

🔁 Hz Aint

🛅 Vt Aint

🐥 X-Sect Set

Başl.Nk.

İst Aralığı

🔋 🔽 Yol Düzelt		OK	İptal	
🗱 Name	ana-yol			
🛃 Layer	0	▼		
🔁 Hz Aint	M2A	<b>.</b>		
🛅 Vt Alnt	M2A	·		
🖹 X-Sect Set	<hiçbiri> 123</hiçbiri>			
Başi.Nk.	M2A	m		
İst Aralığı	10.000	m		
				-
Tol Düzelt		OK	İptal	
💹 Name	ana-yol			
💋 Layer	0	▼		

M2A

M2A

M2A

M2A

<hiçbiri>

Ŧ

Ŧ

Ŧ

...

. . .

m

m

Bir sonraki adım da ise eğer varsa yola ait daha sonraki bölümlerde tanımlanması anlatılacak olan yola ait **düşey geometri** dosyası seçilir.(Düşey geometri tanımlamak için Bakınız Bölüm.2-4-3)

Bir sonraki adımda da yola ait daha sonraki bölümlerde tanımlanması anlatılacak olan yola ait **kesit tipi** dosyası seçilir.(Kesit tipi tanımlamak için Bakınız Bölüm.2-4-4)

Tol Düzelt		OK	İptal
💹 Name	ana-yol	]	
🛃 Layer	0 💌	]	
7 Hz Alnt	M2A 💌	]	
🛅 Vt Alnt	M2A 💌	]	
🛱 X-Sect Set	M2A 💌	]	
Başl.Nk.	134+200.000	] m	
İst Aralığı	10.000	m	

Bütün bilgiler girildikten sonra ekran yandaki gibi görülür. Böylece yol projesi tanımlanmış oldu.Daha sonra aplikasyon menüsünde projenin araziye uygulanması yapılır.

Bu menüden çıkmak çıkmak için **OK** → Kapat a tıklanır.

**INOT:** Eğer yol projesinin aks, sol banket, sağ banket koordinatları istenilen aralıkta hesaplanmak isteniyorsa aşağıdaki işlemler uygulanır:



aralık

Aks Noktaları Parametreleri İptal   İlk Nokta 500   Kod Image: Solid stress of the	Açılan pencereden Aks noktalarının başlangıç nokta ismi girilir. İleri ye tıklanır.
Sağa Ofset Nokir Paramtrir İptal Sağa Ofset Nokir Paramtrir İptal Sağa Ofset Noki Soo Noktaları nokta İste kaydı Ofsetler Tipi Düzlem Ofseti Sağa 0.000 FYkr 0.000 m << <u>G</u> eri İleri >>	Açılan pencereden Sağ Banket noktalarının başlangıç nokta ismi girilir.
Sağa Ofset Nokir Paramtrir     İptal       Ilk Nokta     500       Kod	<b>sonek</b> seçeneği seçilir. Açılan yanındaki boş kutucuğa bir uzantı ismi verilir.(Ör: Sağ banket için SA

Önek/Sonek

Ofsetler -

Tipi

sonek

Sağa 7.500 🐨 Aşağı 0.150

🔲 Noktaları nokta liste kaydı

Düzlem Ofseti

SA

m

🚺 İleri >>

Ŧ

▼

<< <u>G</u>eri

yazılabilir.)

miktarı girilir.

Yolun akstan olan sağa genişlik

Aşağı değerine de, yolun sağ banket sonunda oluşacak kot farkı değeri

girilir.(Düz yolda dever değeri %2

dir) Daha sonra İleri ye tıklanır.



Tol Noktalarını Hesapla					
X					
Noktayı Hesaplıyor:501_SA					





Yukarıda sağa banket için yapılan işlemin aynısı sol banket için girilir.

Sonra sağ üstte bulunan **Hspl** ikonuna tıklanır.

Ekranda yüklemenin yapıldığına dair kum saati gözükür.

Noktalar hesaplandıktan sonra yandaki ekrandaki gibi kaçar nokta hesaplandığı ve yüklemenin tamamlandığına dair mesaj görüntülenir.

**Kapat** ikonun tıklanarak işlemden çıkılır.

Hesaplanmış noktalar cihazın ana harita ekranında görüntülenir.

Eğer bu koordinat değerlerini tablo halinde görmek isteniyorsa **Düzelt→Noktalar** seçeneğine girilir.

#### REV.1

#### 2-4-1. Horiz Align (Yatay Geometri Tanımlama)

🔋 Default						Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	<b>Apl<u>i</u>ks</b>	<u>K</u> oGe	Yrd
	<u>N</u> oktala	r				
	<u>K</u> odlar					
	Nkt <u>L</u> ist.leri					
	Layers					
	Road <u>D</u> esign 🔹 🕨		Y <u>o</u> llar			
	Linewo	r <u>k</u>		<u>H</u> oriz Ali	ign	
	Ham Data		<u>V</u> ert Align <u>X</u> -Sect Set			
	Poligon	Denge	elemesi	Enkesit	Sablonlar	r

Bu menü de proje halinde hazırlanmış bir yol projesinin yatay geometrisinin girilmesini sağlar. Bu menüye girmek için,

Düzelt → Road Design(Yol Dizayn) → Horiz Align(Yatay Geometri) a tıklanır.



Terrate Add Hz Alnt ΟК İptal Başl.Nk. Yty Aint Name 🕂 Başl.Nk. **~** (Dia) 🚉 Kod Ŧ **≟**₽ 0.000 Υ m х 0.000 ш 0+0000.000Başla İst m

Açılan yandaki pencerede,

**Ekle :** Yeni yol projesi açmak için kullanılır.

**Düzelt :** Var olan bir yol projesinde düzeltme yapmak için kullanılır.

Sil : Mevcut bir yol projesini silmek için kullanılır.

**Ekle** sekmesine tıklandığında yandaki gibi bir giriş penceresi açılır. Buradaki bilgiler sırayla girilir.



T Add Hz Alnt (123)	ОК	İptal
Başl.Nk. Yty		
	—20 m	
Son İst 0+0000.000		
Sil Düzelt Araya 🗐	✓ Ekle	



Yukarıdaki değerler girildikten sonra sekmeden **Yty** a(Yatay) tıklanır. Bu bölümde yolun yatay geometri parametreleri girilir.

REV.1

Sil: Tanımlamış bir parametreyi silmek için.

**Düzelt:** Tanımlamış bir parametre üzerinde değişiklik yapmak için.

Araya: Tanımlanmış parametreler arasına yeni bir parametre tanımlamak için kullanılır.

Yeni parametre girişi için Ekle ∎◄ bulunan tuşunun yanında ikonuna tıklandığı zaman ekranda görüntülenir. vandaki tablo Bu tabloda gireceğimiz parametre datası ne ise o seçenek seçilir. Burada: Aligman: Aligman tanımlamak için **Kurp:** Kurp tanımlamak için Klotoid(Geçiş Klotoid: Eğrisi) tanımlamak icin Some Noktası: Some koordinatlarını girerek kurbu tanımlamak için kullanılır.

Örneğin: Yol projesinde Aligman varsa Aligman seçeneği seçilir. Kurp varsa Kurp seçeneği seçilir.

**■ √** Add Hz Alnt (123)

Uzunluk

Başl.Nk. Yty

Element



Aligman seçeneği seçildiğinde yandaki gibi açılan ekrandan:

#### Aligmanın Uzunluğu,

Aligmanın Semt Açısı(yani Başlangıç Noktasından TO ya olan semt), değerleri girilir. ve OK ye tıklanır.

**Grafiksel harita ekranı:** Girilen değerleri grafiksel olarak gösterir.



Yeni parametre girmek için tekrar

tıklanır. Sırada hangi parametre varsa o seçenek girilir. <u>Örneğin:</u> Sırada Kurp girişi olsun.



ОК

İptal



Edit Hz Alnt (123) OK	<b>İptal</b> OK ye tıklandıkta sonra yandaki ekran görüntülenir.
Başl.Nk. Yty	
Element Uzunluk	P Harita Ekranı,
Hat 150.125	
Kurp 76.429 🗲	Girilen Parametreler sırayla
	listelenir,
Image: Son ist 0+226.554	Son gelinen KM değeri,
<u>S</u> il <u>D</u> üzelt <u>A</u> raya <b>∎</b> ▼ <u>E</u> kle	Yukarıda anlatıldığı gibi yol projesindeki bütün değerler bu şekilde

Yolun Yatay Geometrisi yukarıdaki gibi tanımlandıktan sonra sıra Düşey Geometri tanımlamaya gelir. Bunu için Yatay Geometri ekranı **OK → Kapat** a tıklanarak kapatılır.

#### 2-4-2. Vert Align (Düşey Geometri Tanımlama)

🔋 Default						İ
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
	<u>N</u> oktala	r				
	<u>K</u> odlar					
	Nkt <u>L</u> ist.leri					
	Layers					
	Road <u>D</u> esign 🔹 🕨		Y <u>o</u> llar			
	Linewor <u>k</u>			<u>H</u> oriz Al	ign	
	Ham Data			<u>V</u> ert Ali	gn	
			<u>X</u> -Sect	Set		
	Poligon	Denge	elemesi	Enkesit	<u>S</u> ablonlar	r



Düşey Geometri tanımlama menüsüne girmek için,

REV.1

Düzelt → Road Design(Yol Dizayn) → Vert Align(Düşey Geometri) a tıklanır.

Açılan ekran da daha önce tanımlanmış geometriler düşey görüntülenir. geometri Yeni tanımlamak Ekle ikonuna için tıklanır. Burada:

Sil: Tanımlamış bir parametreyi silmek için.

**Düzelt:** Tanımlamış bir parametre üzerinde değişiklik yapmak için.

Düşey Geometri tanımlamak için **Ekle** ikonuna tıklanır.

Add Vt Alnt       OK       İptal         Isim       123         DAL Tipi       Uzun Kesit       Image: Compare the second seco	Açılan ekrandan Düşey Geometrinin ismi girilir. Daha sonra <b>Düşey Aligman Tipi</b> seçilir. Burada iki seçenek mevcuttur. Genelde <b>Elementler</b> yöntemi tercih edilir.
Add Vt Alnt (123) OK İptal Başl.Nk. Düşy Alnt Name 123 Başl.Nk. Kod I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Burada , Geometrinin <b>Başlangıç Noktası</b> girilir. Noktayı hafizadan çağırmak için ikonuna tıklanır. Başlangıç noktasının KM(Kilometre) değeri girilir.
Add Vt Alnt (123) OK İptal   Başl.Nk. Düşy   Element Uzunluk   20   1 20   20   1 20   Son İst 0+000.000   Sil Düzelt   Araya   Ekle Type	Ekle ikonuna tıklandığında aşağıdaki tablo açılır. Düşey Eğim Kurp Burada: Düşey Eğim: Mesafe ve eğim değeri vererek tanımlamak için. Parabol: Şaküllü kurp tanımlamak için kullanılır.

Örneğin: Düşey Eğim e tıklayalım.

<b>च ▼ Düşey Eğim</b> OK İptal	Açılan pencereden,
	Mesafe,
Uzunluk 150.125  m	– Eğim.
Z Eğim 2 🔶 %	
	degerieri girilip <b>OK</b> ye tiklanır.
<b>⊗</b>	
50	

🖥 🔽 Düşey Eğim		OK İptal
📖 Uzunluk	76.429	m
🞽 Eğim	-3	%
⊗		
20		

Aynı işlem tepe inişi değerleri için tekrarlanır yandaki gibi tekrarlanır ve **OK** ye tıklanır.

चि▼ Add Vt Alnt (123)	ОК	İptal
Başl.Nk. Düşy		
Element Uzunluk		
Düşey Eğim 150.125		
Düşey Eğim 76.429	<b> </b>	∞(
	50	
	] 🖵 50 m	
Son İst 0+226.554		
<u>S</u> il <u>D</u> üzelt <u>A</u> raya	Tar Ekle	e चि▼

Yukarıda tanımlanan değerler yandaki ekranda görüntülenir.

Bu menüden çıkmak için **OK** → **Kapat** a tıklanır.

#### 2-4-4. X-Sect Set (Enkesit Ayarlama)

9	Default					İ
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktala	r				
	<u>K</u> odlar					
	Nkt <u>L</u> ist	.leri				
	Layers					
	Road <u>D</u>	esign	•	Y <u>o</u> llar		
	Linewo	r <u>k</u>		<u>H</u> oriz Al	ign	
	Hom Dr	.+-		<u>V</u> ert Ali	gn	
		ala		<u>X</u> -Sect :	Set	
	Poligon	Denge	elemesi	Enkesit	<u>S</u> ablonlar	r i

Bu menüde Bölüm 2-4-5 de tanımlamaları yapılan yol projesine ait kesit tiplerinin KM ler ile ilişkilendirilmesi yapılmaktadır. Bu menüye girmek için **Düzelt**  $\rightarrow$ **Road Design**  $\rightarrow$  **X-Sect** Set e tıklanarak girilir.

<b>a A</b> dd X-Se	ect Set		ОК	İptal
X-Sect Set Name				
İstasyon	Sol Enkes	it	Sağ Enk	esit
•				
0 <del>.5</del> ¶0.5 i	m			
Sil	<u>D</u> üzelt		Ekle	▼

Açılan ekrandan **Ekle** ikonuna tıklanır. Burada,

Sil: Daha önce tanımlanmış kesitleri silmek için,

**Düzelt:** Daha önce tanımlanmış kesitleri düzeltmek için,

kullanılır.

🖥 🛨 Enkesit		ОК	İptal
📑 İstasyon	0+000.000	m	
X-Sections Sol Enkesit Sağ Enkesit	Both	▼ ▼	
0.5 40.5 m			

Daha sonra kesit tanımlama ekranı açılır.

Enkesit OK İptal	Açılan ekrandan tanımlanacak kesitin,
🖅 İstasyon 🛛 0+000.000 🗲 m	Kilometresi, girilir.
X-Sections Both 💌	Sol Enkesit tipi,
Sol Enkesit	Sağ Enkesit tipi, seçilir.
	Kesit tanımlaması bittikten sonra <b>OK</b> ye tıklanır.
	- 1

Add X-Sec	t Set	OK Iptal	I animianan Kesit e bir <b>Isim</b> verilir ve
X-Sect Set Na	me		<b>OK</b> ye tıklanır.ve <b>Kapat</b> a tıklanarak menüden çıkılır.
İstasyon 0+000.000	Sol Enkesit	Sağ Enkesit 1	Yukarıda yapılan işlem Enkesit tiplerinin değiştiği bütün yerlerde uygulanır.
x1 0.5 5 m Sil	<u>D</u> üzelt	x1 Ekle	Tanımlanmış kesitlerin grafiksel görüntüsü

## 2-4-5. Enkesit Şablonlar (Enkesit Tipleri Oluşturma)

	Default					Ė
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
	<u>N</u> oktala	r				
	<u>K</u> odlar					
	Nkt <u>L</u> ist	.leri				
	La <u>v</u> ers					
	Road <u>D</u>	esign	۰.	Y <u>o</u> llar		
	Linewo	r <u>k</u>		<u>H</u> oriz Al	ign	
	Ham Da	ata		<u>V</u> ert Ali	gn	
				<u>x</u> -sect	Set	
	Poligon	Denge	elemesi	Enkesit	Sablonlar	ŕ

Bu menüde Enkesit tiplerinin tanımlanması yapılmaktadır. Bu menüye girmek için **Düzelt → Road Design → Enkesit Şablonlar** sekmesine tıklanır.

Enkesit ŞablonlarıKapatİsimAralık AKazı EğimiDolgu180.0000.000	Açılan ekrandan Ekle ikonuna tıklayarak yeni kesit tanımlamasına başlanır.
I Düzelt Ekle ▼	Burada, Sil: Daha önce tanımlanmış kesitleri silmek için, Düzelt: Daha önce tanımlanmış kesitleri düzeltmek için, kullanılır.
Enkesit Şablonları OK İptal   İsim Iptal   Eğim 1:n Kod Yty   Kazı 0.000 Iptal   Dolgı 0.000 Iptal	<ul> <li>Enkesitin ismi girilir.</li> <li>Kazı(Yarma) eğim değeri girilir.</li> <li>Dolgu eğim değeri girilir.</li> </ul>

Oluşturulan Enkesit tipinin ismi girilir.

Daha sonra, enkesitin Kazı ve Dolgu eğimleri girilir. Eğimler 1/n olarak girilir.

**<u>NOT:</u>** Dikkat edilmesi gereken önemli nokta 2/1 olan kazı(yarma) eğim değeri girilmek istenirse 0.5 olarak girilmelidir.

- 511 . Oluştululluş elikesiti sillick içili,
- Düzelt : Daha önce oluşturulmuş enkesit tipini değiştirmek için,
- Araya : Oluşturulmuş birden fazla enkesit tiplerinde iki enkesit tipi arasına farklı bir kesit tanımlamak için kullanılır.

Enkesit Şablonları OK İptal	Örneğin,
İsim 1 Eğim 1:n Kazı 2.000 Kod Yty Düşy	Kesit ismi 1
Dolgi 0.5 🔶 🔸	Yarma eğimi 2/1
a	Dolgu eğimi 1/2
<u>S</u> il <u>D</u> üzelt <u>A</u> raya <u>E</u> kle <b>▼</b>	girilmiştir.

REV.1

<b>a</b> Bölüm		ОК	İptal
💽 Kod		<b>T</b>	
_ Ofset ——			
Yatay	0.000	m	
👉 Ykr	0.000	m	

Daha sonra **Ekle** ye tıklanır. Yandaki ekran görüntülenir.

Burada enkesite bir kod tanımlanır. Bu rakam veya harf olabilir.

Daha sonra **Ekle** ye tıklanır. Yandaki ekran görüntülenir.

Burada enkesite bir kod tanımlanır. Bu rakam veya harf olabilir. **OK** ye tıklanır.

Yandaki ekran görüntülenir ve tekrar **O**K ye tıklanır.

🗐 🔽 Enkesit Şablonları		ОК	İptal
İsim 1 Eğim 1:n Kazı 2.000 Dolgı 0.500	Kod a b	Yty 7.500 2.000	Di▲ -0 -0 ▶
<u>CL</u> <u>Sil</u> Düzelt	<u> </u>	<mark>⊗<sup>3</sup>,</mark> kle	

Ţ	🛛 🔽 Enkesit	Şablonları		Kapat
	İsim	Aralık A	Kazı Eğimi	Dolgu
	1	2	2.000	0.500
	•			
	└── <u>~</u>		a	
				<u> </u>
	<u>S</u> il	Į	<u>D</u> üzelt <u>E</u>	kle 🔻

Yandaki ekran görüntülenir ve **KAPAT** a tıklanır.

Bu şekilde de bir enkesit tipi tanımlanmış olur. Eğer farklı yeni bir en kesit tipi tanımlamak istenirse Ekle sekmesine tıklanır ve yukarıdaki işlemler tekrar uygulanır.

En kesit tanımlamaları bittikten sonra artık Yol tanımlamasına geçilir.

#### 2-5. Layers (Tabakalar)



<b>add Layer</b>			ОК	İptal
Tabaka Style				
Line Style	Solid	1 P	t <b>•</b>	]
Nokta Tipi –	Dot		•	]
Layer Color				

### 2-6. Linework (Hat İşlemleri)



**Style**(Stil) sekmesine tıklanırsa çizgi veya nokta tipi tanımlanabilir.

Bakınız: Bölüm2.2 Kodlar

Bu menü de arazide ölçülen noktaları hatlar ile birleştirilmesini sağlar. Ya da daha önce oluşturulmuş hatların düzeltilmesi sağlar. Bu menüye,

Düzelt → Linework seçeneğini seçerek girilir.

Every Linework	Kapat
List of Lineworks	
~~~M&1 ~~~A&2	
	□=0.5 m
	кот
	2 m
<u>S</u> il <u>D</u> üzelt	Ekle

Açılan pencereden daha önce oluşturulmuş bir çizim varsa ekranda görülür.

Sil: Mevcut hattı silmek için,

**Düzelt:** Mevcut hat üzerinde düzeltme yapmak için,

**Ekle:** Yeni bir hat oluşturup çizim yapmak için, kullanılır.

Yeni hat tanımlaması yapmak için **Ekle** ikonuna tıklanır.

REV.1





Harita'dan seçeneği tıklandıktan harita ekranı açılır. Burada hat ile birleştirilmek istenen noktalar sırayla seçilir. Seçin noktaların üzerine kalemle tıklanarak yapılır.

Örneğin: Yandaki örnekte görüldüğü üzere 6,7,8,9 nolu noktalar sırayla seçilmiş. Nokta seçimi yapılırken hat birleştirmesi program otomatik olarak yapmaktadır.

**<u>NOT</u>**: Nokta seçimi ya saat ibresi ya da tersi yönde yapılmalıdır.



2. Istenilen rengin RGB(Kirmizi-Yeşil-Mavi) kodları biliniyorsa yandaki ekranı girilir.

Daha sonra **OK** ye tıklanır.

154

192

120

Hue

Sat

Lum

25

56

229

Red

Blue

Green

Terrational Add Line	OK İptal
Points in Line Layer/Sty	<pre><by layer=""> <by code=""> 1 Pt 2 Pt 3 Pt 4 Pt 5 Pt 2 Pt 2 Pt </by></by></pre>

ОК İptal 🖥 🔽 Add Line Points in Line Layer/Style binq Linework Name X  $\blacksquare$ Noktaların ... Ko 🔺 0 9 0 😣 3 07 08 ₽ €| ۲ ⊐0.5 m Noktaları Seç 冒 🗖 Nokta Bilgisi

 Width(Genişlik) seçeneğine girilip çizgi kalınlığı seçilebilir.

Daha sonra **OK** ye tıklanır.

Tekrar **OK** ye tıklanır.

Yandaki gibi gelen ekran da çizimin,

Plan görünüşü,

Kesit görünüşü,

görüntülenir.

Bu menüden tamamen çıkmak için Kapat ikonuna tıklanır.



### 2-7. Hamdata



Bu menü de cihazla ölçülmüş noktaların ham data değerleri görebilir ve bu değerler üzerinde düzeltme yapılabilir. Bu menüye, **Düzelt → Ham** Data seçeneği tıklanarak girilir.

<b>∎▼</b> Ham Dat	a	Yeni	.hesapla	Kapat
İsim	Tipi	Kodlar	A.Yk	< ▲
♦P.1	Koord.		0.00	0
🔊 Р.2	SmtAz		0.00	0
•+P.2	YD		0.00	0
🔊 Р.2	SmtAz		0.00	0
•+P.2	YD		0.00	0 🖵
•				•
İk	nuncu	Düze	lt	
<u>N</u> okta ile Bu	l <u>K</u> od	ile Bul	<u>S</u> onrakir	ni Bul

🖥 🕶 Ham Data		Yeni	.hesapla	Kapat
İsim	Tipi	Kodlar	A.Yk	< ▲
♦P.1	Koord.		0.00	0
€P.2 9	SmtAz		0.00	10
●+P.2 `	YD		0.00	0
🔊 Р.2	SmtAz		0.00	0
●+P.2 `	YD		0.00	0 🖵
1				•
İlk	nuncu	Düze	lt	
<u>N</u> okta ile Bul	Kod	ile Bul	<u>S</u> onrakir	ni Bul

Açılan yandaki ekran da ham data değerleri görülmektedir. Burada,

İlk: İlk dataya gitmek için,

Sonuncu: Son dataya gitmek için,

**Düzelt:** Datayı düzeltmek için (Alet Yüksekliği, Reflektör Yüksekliği düzeltmeleri için)

Nokta ile Bul: İstenilen noktayı nokta numarası ile bulmak için,

**Kod ile Bul:** İstenilen noktayı tanımlanmış kodlarına göre bulmak için,

kullanılır.

Datayı düzeltmek için, düzeltilecek data üzerine gelinip **Düzelt** ikonuna tıklanır.



🖥 🕶 Ham Data			Yen	i.he	sapla	Kapat
İsim	Tipi		Kodlar		A.Yk	
P.1	Koor	d.			1.546	
• P.2	SmtAz				0.000	
►P.2	.2 YD				0.000	
• P.2	Smt/			0.000		
₩P.2	YD				0.000	
					►	
<u>İ</u> lk <u>S</u> o			nuncu		<u>D</u> üzelt	
Nokta ile Bul Kod			l ile Bul	<u>S</u> 0	onrakini	Bul

Açılan ekranda,

Nokta İsmi,

Alet Yüksekliği veya Reflektör Yüksekliği,

REV.1

değiştirmeleri yapılabilir. Değiştirmeler yapıldıktan sonra **OK** ye tıklanır.

Düzeltme yapıldıktan sonra yapılan düzeltmelerin aktif olabilmesi için **Yeni.hesapla** seçeneği tıklanır.

Hesaplamalar tamamlandıktan sonra yandaki ekran görüntülenir.

Bu ekrandan **Kapat** ikonuna tıklanarak çıkılır.

3aşarılı	
Yeniden hesaplamalar ok.	I
	I
	I
	I
	I
Kapat	l

# 3-Bak Menüsü

Bak menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- Aktif
- Büyüt
- Küçült
- Pencere Al
- Tümünü Göster
- Noktayı Göster
- Araç Çubuğu
- Background Images(Arkaplan Resmi)
- Özellikler

9	deneme	<b>e1</b>					III-
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> k	s	<u>K</u> oGe	Yrd
		<u>A</u> kti	f				
		<u>B</u> üy <u>K</u> üç <u>P</u> en <u>T</u> ün <u>N</u> ok	üt ült cere Al hünü Göster tayı Göster				
		<u>A</u> raç <u>B</u> acl Öze	; Çubuğu k <b>ground Ima</b> ( Ilikler	jes			

deneme1

Düzelt

İş

	deneme	<b>e1</b>				
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
			•			

<u>Bak</u>Data Kyt

<u>Araç Çubuğu</u> <u>Background Images</u>

<u>A</u>ktif

Büyüt Küçült Pencere Al Tümünü Göster Noktayı Göster Apliks

Bu menü de ölçülen nokta ya da oluşturulan çizimlerim TopSurv ana ekranında görüntülenmesini sağlar.

TopSurv ana ekranı

Bu özelliği aktif yapmak çin **Bak** → Aktif seçeneği işaretlenir.



Özellik aktif olduktan sonra ekran da noktalar ve çizimler görüntülenir.

白

Yrd

<u>K</u>oGe

#### 3-2. Büyült

9	deneme	<b>e1</b>					
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Aplį	ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
× 1		<u> </u>	f		22		
		<u>K</u> üçı <u>P</u> en <u>T</u> ün <u>N</u> ok	ült cere Al nünü Göster tayı Göster				
	⊐2 m	<u>A</u> raq <u>B</u> acl <u>Ö</u> ze	; Çubuğu kground Imaç Ilikler	jes			

## 3-3. Küçült



### 3-4. Pencere Al

	deneme	e1					Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Aplį	ks	<u>K</u> oGe	Yrd
X		<u>✓ A</u> kti Büy Küç <u>P</u> en Tün Nok	if ült ICERE Al NÜNÜ Göster Itayı Göster		22		
	<b>⊐</b> 2 m	<u>A</u> ra( <u>B</u> ac <u>Ö</u> ze	ç Çubuğu kground Imaç Illikler	jes			

Büyült fonksiyonu harita ekranını büyütmek için kullanılır. Bu fonksiyona **Bak → Büyüt** seçeneği seçilerek girilir.

**NOT**: Ekranı büyütmek için her seferinde bu fonksiyona girmek gerekir.

Küçült fonksiyonu harita ekranını küçüttmek için kullanılır. Bu fonksiyona **Bak → Küçült** seçeneği seçilerek girilir.

**<u>NOT</u>**: Ekranı küçültmek için her seferinde bu fonksiyona girmek gerekir.

Pencere Al fonksiyonu harita ekranının bir kısmını büyültmek için kullanılır. Bu fonksiyona **Bak** → **Pencere Al** seçeneği seçilerek girilir.



Daha sonra ekranda büyütmek istenilen yeri kalemle pencere oluşturulur. Bu şekilde seçilen bölge büyütülmüş olur.

**<u>NOT</u>**: Ekranı Pencere Al ile büyültmek için her seferinde bu fonksiyona girmek gerekir.

Kalemle seçilen pencere

#### 3-5. Tümünü Göster

Bu fonksiyon ekrandaki tüm noktaların aynı ekranda görüntülenmesini sağlar. Harita ekranında büyültme, küçültme gibi ekranı değiştirecek işlemler yapıldıysa tüm ekranı görmek için bu fonksiyon kullanılır. Bu fonksiyona **Bak**  $\rightarrow$  **Tümünü** Göster sekmesi tıklanarak girilir.

#### 3-6. Noktayı Göster

9	deneme	91				Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak <u>D</u> ata Kyt A	plik	s	<u>K</u> oGe	Yrd
x		✓ <u>A</u> ktif				
1		<u>B</u> üyüt		22		
		<u>K</u> üçült				
		<u>P</u> encere Al				
		<u>T</u> ümünü Göster				
		<u>N</u> oktayı Göster				
		<u>A</u> raç Çubuğu	_			
		Background Images				
	<b>⊐</b> 2 m	<u>Ö</u> zellikler				

Ta ► No	okta Seçin		OK İptal	
Nokta	Kod	X(m)	Y(m) 🔺	
• P.1		1250.000	1200.000	٦
🗄 P.2		1246.670	1204.750	
<b>€1</b>		1246.672	1204.747	
\varTheta 2 👘		1246.233	1203.792	
006		1247.865	1200.651	
07		1246.579	1201.673	
08	м	1246.130	1201.180	
09		1247.299	1200.077 🗖	-
•			►	

Bu fonksiyon cihazda bulunan tüm noktaların gösterilmesini sağlar. Fonksiyona girmek için **Bak → Noktayı Göster** seçeneği seçilerek tıklanarak girilir.

Yandaki gibi açılan ekran da tüm noktalar listelenir.

Bu fonksiyondan çıkmak için **OK** ye tıklanır.

REV.1

#### REV.1

#### 3-7. Araç Çubuğu

9	deneme	21	<b>İ</b>
İş	<u>D</u> üzelt	<u>Bak</u> Data Kyt Ap	l <u>i</u> ks <u>K</u> oGe <u>Y</u> rd
Ä	P.	✓ <u>A</u> ktif <u>B</u> üyüt <u>K</u> üçült <u>P</u> encere Al <u>T</u> ümünü Göster <u>N</u> oktayı Göster	21
	.14	<u>A</u> raç Çubuğu <u>B</u> ackground Images <u>Ö</u> zellikler	10 <sup>2.2</sup>

Bu menü 3-2, 3-3, 3-4, 3-5, 3-6 da anlatılan fonksiyonların kısayollarının cihaz ekranının sağ tarafında oluşturulmasını sağlar.

Bu fonksiyona Bak → Araç Çubuğu seçeneği seçilerek girilir.

seçildikten Araç Çubuğu sonra ekranın sağ tarafına kısayollar gelir.





Ekranı büyütmek için, (Bakınız 3-2) Ekranı küçültmek için, (Bakınız 3-3) Ekranı seçilen bir pencere büyütmek için, (Bakınız 3-4) Ekranın tümünü görmek için, (Bakınız 3-5) Nokta listesini açmak için (Bakınız 3-6) Ekranda istenilen özelliklerin görüntülenmesi için,

kullanılır.



ikonuna tıklandığında yandaki pencere açılır. Burada hangi özelliklerin ekranda görüntülenmesi isteniyorsa o özelliğin önündeki kutucuk işaretlenir. Böylece o özellik ekranda görüntülenmiş olur.

Örneğin: Yükseklik seçeneği seçilirse ekran da noktaların yükseklikleri de görüntülenecektir. Daha sonra **OK** ye tıklanır.



#### 3-8. Background Images (Arkaplan Resmi)

9	deneme	e1				Ė
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oG	e <u>Y</u> rd
	P.	✓ <u>A</u> kti <u>B</u> üyı Küçı <u>P</u> en <u>T</u> ürr <u>N</u> ok	f ült cere Al hünü Göster tayı Göster		1	
	<sup>14</sup> ⇒1 m	✓ <u>A</u> raç <u>B</u> acl <u>Ö</u> ze	; Çubuğu kground Imaç Ilikler	jes	10 <sup>8.2</sup>	*a <sub>123</sub>
1	Decker					÷
		ouna .	lmages		<u>×                                     </u>	Iptal
F	ormat	Filena	me	Biri	<u>л</u>	
Ē	ormat	Filena	me Sil	Birin		
Ē	) 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Filena		Birii		İptal

erk.tif

Bu fonksiyon da harita ekranına resim yüklenmesini sağlar. Bu fonksiyona Bak → Background Images seçeneği seçilerek girilir.

Açılan ekrandan **Ekle** ikonuna tıklanır.

Açılan ekrandan resmin olduğu dosya seçilir ve **OK** ye tıklanır.

<u>NOT</u>: Yüklenecek resim dosyasının formatı GeoTIFF, TIFF, JPEG, BITMAP olmalıdır.

NOT: Yüklenecek resim dosyası cihaz da Internal Disk\TopSurv un altına atılmalıdır.

erk.tif

🔍 \Internal Disk\TopSU<u>RV\</u>

JobHistory

🚞 Jobs

⊇Lng ⊇SQL

Sounds

🚞 X form

•

İsim

☐ ▼ Özellikler	OK İptal
Dosya Adı	erk
File Path	\Internal Disk\TopSURV\
Dosya Tipi	GeoTIFF
Projeksiyon	Geçerli 💌
Birim	Metre
Use World	File

<b>∎ ■</b> Backg	ОК	İptal	
Format	Filename )erk	Birim	
			•
<u>Ö</u> zellikler	<u>S</u> il	<u>E</u> kle	;



Dosya seçildikten sonra gelen ekranda **OK** ye tıklanır.

Gelen ekranda gösterilmesi istenen dosya önündeki kutucuk işaretlenir. Daha sonra **OK** ye tıklanır.

Burada, Özellikler: Dosyanın özelliklerini göstermek için, Sil: Dosyayı silmek için, Ekle: Yeni dosya yüklemek için, kullanılır.

Resim yüklendikten sonra TopSurv ana ekranında görüntülenir.

## 3-9. Özellikler

Bu fonksiyon noktaların ekranda hangi özelliklerinin görüntülenip görüntülenmeyeceği seçiminin yapıldığı menüdür.(Bakınız 3.-7)

# 4- D ata Kayıt Menüsü

Data Kayıt menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- DN/BN Ayarı
- BN/ALIM Ölçümü
- Alım
- Geriden Kestirme
- Yüksellik
- Enkesit
- Çelik Şerit Ölçümü

9	deneme	9				<b>İ</b>
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>D</u> ata Kyt	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	<u>Y</u> rd
			DN/ <u>B</u> N Ay BN/ALIM ( <u>A</u> lim <u>G</u> er.Kestin	arı Ölçümü me		
			 Enkesit Çelik Şerit	Ölçm.		

#### 4-1. DN/BN Ayarı(Durulan Nokta/Bakılan Nokta Ayarı)

Bu menüde ölçüme geçmeden önce cihazın kurulduğu istasyon noktası ile bağlantı yapılacak bakılan nokta ayarları yapılır.

**<u>NOT</u>**: Detay Alımı ya da nokta Aplikasyonuna geçmeden önce <u>MUTLAKA</u> bu ayarın yapılması gerekmektedir.



Bu menüye Data Kayıt → DN/BN Ayarı seçeneği seçilerek girilir.

Aşağıdaki ekran görüntülenecektir.Burada;



Öncelikle cihaza Durulan Nokta'nın tanımlanması gerekir bunun 4 volu vardır:

**a**- Girilecek nokta cihazın hafizasında varsa **Dur.Nokta.** boşluğuna cihaz klavyesinde noktanın ismi yazılır.

<b>च</b> Geri	Bakış Ölçüsü	Ayarlar	Kapat
BN Ayar	Data Harita		
関 Dur I	Nokta (P.1)	:_] च-	8
🛝 A.Yk	0.000 m 🏷 🆺 R.Y	′k 0.000	) m
👉 🛛 Bakl.l	Nok	<u>_</u>	
	Input Panel		h 1
	Esc] ! @ # \$ % ^ &	*()]_	. + Del
	TabQWERTYI	JĪĪOĪP	
Gocorli	CAPASDFGH	] <u>K</u> [L]:	
deçeni	Shift Z X C V B N	<u>M[{]&gt;]</u>	? ⊷ ⊔
<u>B</u> N Kon	[Ctl]áü]~[ ]		<u> </u> ← <u> </u> →]

🔰 <u>NOT</u>: Sanal Klavye ⊡(Yeşil Renkli Tuş) basılarak açılır.

**b**- ikonuna tıklanır. Açılan harita ekranından girilecek noktaya kalemle tıklanır.



**c- i**konuna tıklanarak aşağıdaki gibi açılan pencereden Liste'den seçeneği seçilir.

🖥 🕶 Geri Bakış Ölçüsü	Ayarlar	Kapat
BN Ayar Data Harita		
Dur Nokta P.1	Carliste'c	len)
🕅 A.Yk 0.000 m 🖺 R	.Yk	estirme
DN Kodu	<u>∟</u> ≜ Yükse	klik
DURUM		
Geçerli YA Durum : 1	143.7384	grd
BN Kontrol SEMT	S	IFIR
Aşağıdaki pencere açılır. Buradan istenilen nokta seçilip **OK** ye tıklanır.

<b>∎√</b> Nokt	alar		OK İ	ptal
Nokta K	od	Y(m)	X(m)	•
<b>हैं</b> ग 125		2016.287	993.14	
<b>^</b> 126		2015.122	993.17 <sup>.</sup>	
취 127		2012.243	993.25	
🔅 P.1		2000.000	1000.0	
∱P.2		2009.552	1000.0	
[∱P.3		2005.003	970.85 <sub>1</sub>	-
•			Þ	<b>▼</b>
<u>K</u> od ile E	Bul <u>N</u> o	okta ile Bul	<u>S</u> onrakini B	lul

**d**- **i**konuna tıklanarak aşağıdaki gibi açılan pencereden **Özellikler** seçeneği seçilir.

冒 🔽 Geri Bakış Ölçüsü	Ayarlar	Kapat		
BN Ayar Data Harita				
📳 Dur Nokta 🛛 P.1	Liste'c	len		
🛝 A.Yk 0.000 m  🖍 F		ler		
🕼 Bakl.Nok.	] 🔄 Ger.Ke	estirme		
DN Kodu 🔽	L <u>r</u> ukse			
Geçerli YA Durum : 1 143.7384 grd				
BN Kontrol SEMT	] s	IFIR		

Gelen pencere den Evt(Evet) e tıklanır.

Uyarı!	
Görüntülenecek nokta yok! Yaratılsın mı?	
Evt Hyr	

<b>∎</b> ▼ Nokta E	kle	OK İptal
Nokta Bilgisi	Layer/Style Pho	to Note
Nokta Kod Lokal(m)—	P.1	▼ 🔐 🛛 ▼ Not
Y X Z	0.000	
C Kontrol	Noktası	

Yukarıda a, b, c, d şıklarında anlatılan seçimlerden birisi uygulanarak **Durulan Nokta** seçimi yapılır.

冒 🔽 Geri Bakış Ölçüsü	Ayarlar	Kapat
BN Ayar Data Harita		
🕘 Dur Nokta 🛛 P.1	[ <u>.</u> _] च-	]
🛝 A.Yk 1.564 m 🕅	R.Yk 1.5	m
🕼 Bakl.Nok.	[ <u>.</u> 1] ∎▼	]
DN Kodu	<b>-</b>	Ρ
DURUM		
Geçerli YA Durum : 1	150.9192	grd
BN Kontrol SEMT	S	IFIR

🖥 🕶 Geri Bakış Ölçüsü	Ayarla	ar Kapat
BN Ayar Data Harita		
🕘 Dur Nokta 🛛 P.1	[.^] E	<b> </b> ▼ <b></b>
🛝 A.Yk 1.564 m  🖺 R	.Yk 1.5	500 m
👉 Bakl.Nok.	Lis	te'den
DN Kodu 📃 🔻	<u>Ö</u> z	ellikler
	<u>C</u>	klu G.Bak
Geçerli YA Durum : 1	150.919	)2 grd
BN Kontrol SEMT		SIFIR

Daha sonra,

A.Yk(Alet Yüksekliği)

R.Yk(Reflektör Yüksekliği)

değerleri girilir.

REV.1

Bu işlemlerden sonra sıra **Bakılan Nokta**'nın tanımlamasına gelir. Bunun için, yukarıdaki gibi Durulan Nokta'nın tanımlandığı gibi **a, b, c, d** seçeneklerinden biri uygulanarak **Bakl.Nok.(Bakılan Nokta)** seçimi yapılır.

🗐 🕶 Geri Bakış Ölçüsü 🛛 🛛 Ayarlar 🛛 Kapat	Bütün ayarlar yapıldıktan sonra
BN Ayar Data Harita	yandaki gibi ekran goruntulenii.
Image: Dur Nokta P.1   Image: Dur Nokta P.1   Image: Dur Nokta P.1   Image: Dur Nokta P.2   Image: Dur Nokta P.2   Image: Dur Nokta P.2   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: Dur Nokta   Image: Dur Nokta Image: D	Buradan, <b>Bakılan Nokta</b> 'ya SEMT açısıyla bağlanmak için <b>SEMT</b> ikonuna, SIFIR(0) açıyla bağlanmak için <b>SIFIR</b> ikonuna tıklanır. Bağlantı seçimi yapıldıktan cihazdan bir uyarı sesi duyulur.
Geri Bakış Ölçüsü Ayarlar Kapat   BN Ayar Data Harita   Dur Nokta P.1 A.Yk   Dur Nokta P.1 A.Yk   A.Yk 1.564 m   Bakl.Nok. P.2   DN Kodu Image: Comparison of the second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second second secon	GeçerliYA(YatayAçı)değeriSEMTveyaSIFIRaçıdeğerineayarlanır.İstenirseBN Kontrol(Bakılan NoktaKontrol)ikonuna tıklanarakBakılanNokta'ya kontrol ölçüsü yapılabilir.Imp:Prizmasızölçümmodunageçmek için kullanılır.Imp:Bu özellik sadecereflektörsüz modellerdeMEVCUTTUR.
Geri Bakış Kontrol Vapat Consta P.1 Apat P.1 Apat P.2 DURUM Geçerli YA BN doğrultusu DURUM Geçerli YA Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Consta Con	Eğer <b>BN Kontrol</b> seçeneği seçilirse bağlantı yapılan noktaya ne kadar hatalı bağlantı yaptığımızı görebiliriz. Açı hatasını Y koordinatı hatasını
Açı Hatası 0.0002 grd	X koordinatı hatasını Kot hatasını göstermektedir.

REV.1

Y Farkı -5.311 m Eğer doğru noktaya bağlantı yapılmış X Farkı 0.000 m ise bu değerleri"0"(Sıfır) a yakın Kot Farkı 4.093 m çıkması gerekir.

Bakılan Nokta kontrolu yapıldıktan sonra KAPAT ikonuna tıklanarak bu pencereden çıkılır. Gelen ekrandan tekrar sağ üstte yer alan KAPAT ikonuna tıklanarak DN/BN Ayarı menüsünden çıkılır.

Ve bu şekilde cihaza Durulan Nokta bilgisi ile Bakılan Nokta bilgisi tanımlanmış olur.

#### 4-2. BN/Alım Ölçümü



🖥 🕶 BN/ALIM Ölçümü	Ayarlar Kapat
Ölçme Data Harita	
関 P.1 🛛 🕶 100.0000	(P.2) 🎇
🔶 Nokta 1 🛛 🗸 🔻	∎∕ NP
🛃 Kod 📃 🔽	
🖺 R.Yk 0.000 m	
YA 361.0776 grd	
DA 92.9160 grd	Durum : 1
Bakin.Noktayı Ölç	
	Atla Ölç





Bu menüye **Data Kayıt → BN/ALIM Ölçümü** seçeneği seçilerek girilir.

Menü açılınca yandaki ekran görüntülenir. Bu menü **Rasat Ölçüm**leri(Silsileli) için kullanılmaktadır. Cihazda Durulan ve Bakılan Nokta ayarı yapıldıktan sonra bu menüye girilir.

Bakılan noktanın ismi girilir.

Ve **Ölç** ikonuna tıklanarak <u>I.Durum</u>daki ölçüm gerçekleştirilir.

Daha sonra aynı noktaya <u>II.Durum</u>da bakılır. (Cihazın II.Durum da olduğu ekrandan görülebilir.)

Ve yine Ölç ikonuna tıklanır.

Ekranda ölçülen değerler görüntülenir. Bu şekilde silsileli şekilde istenildiği kadar nokta(poligon) ölçümü yapılır.



#### 4-3. Alım Ölçümü



Menüye aşağıdaki ekran görüntülenir. Burada,

Bu menüden çıkmak için sağ üstte yer alan **Kapat** ikonuna tıklanır. Daha sonra ekrana gelen uyarıda da **Yes** ikonu tıklanır.

REV.1

Bu menüye Data Kayıt →ALIM seçeneği seçilerek girilir.

<u>NOT</u>: Detay Alımı ölçümüne başlamadan önce cihaza MUTLAKA DN/BN Ayarı yapılmış olmalıdır. (Bakınız 4-1 e)



ifade eder.

TopSURV Kullanım Kılavuzu









Detay alımına başlamak için önce, Ölçülecek Noktanın Numarası Reflektör Yüksekliği girilir.

ve **Ölç** tuşuna basılır. Cihaz ölçümü gerçekleştirir ve ölçtüğü değerler ekranda görüntülenir. Daha sonra kayıt için klavyeden **ENT** e basılır.

**<u>NOT</u>: Ölç tuşuna basıldıktan sonra klavyeden ENT tuşuna basılmazsa ölçülen nokta bilgisi kayıt EDİLMEZ.</u>** 

Eğer ölçülen data değerlerine bakılmak istenirse üstteki sekmelerden **Data** ya tıklanır ve açılan ekranda ölçülen nokta ile ilgili HamData ,Koordinat ve benzeri değerler görüntülenir.

Harita ekranında o ana kadar ölçülmüş tüm noktalar görüntülenir.

Ofsetler sekmesinde ise cihazla yapılabilecek tüm ofsetler ekranda görüntülenir.Burada genelde Yty.Açı(Yatay Açı) ve Mesf.Ofset(Mesafe Ofseti) kullanılmaktadır.



冒 🔽 Yatay Açı Ofset	Ayarlar Kapat
😢 Ölçme Data Harita Ofs	etler
P.1 •+ 100.0000(P	.2)
🔶 Nokta 130	Ì∎▼ NP
🛃 Kod 🔽 🖌 💈	Hat 🔽
🖺 R.Yk 0.000 m	
YA: 341.5180 grd Y:	m
DA: 89.6272 grd X:	m
EM: m Z:	m
Doğrultuyu Ölçün	

<b>∎</b> ▼ Mesafe Ofset	Ayarlar Kapat
😝 Ölçme 🛛 Data 🛛 Hari	ta Ofsetler
► 😵 Yty.Açı	2 Hat Kesişmesi
<b>₽ The set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set of the set</b>	Hat & Köşe
■	Hat & Ofset
🐐 🙀 Gizl <u>i</u> Nokta	Düzlem & Köşe

<b>∎</b> ▼ Mesafe Ofset	Ayarlar	Kapat
😢 Ölçme Data Harita Ofse	tler	
P.1 • 100.0000(P.2	2)	<b>8</b>
🔶 Nokta 🔝	<b>च</b> ▼	NP
🛃 Kod 🔽 🖌	Hat	•
🖺 R.Yk 0.000 m		
YA: 341.5178 grd Y:		m
DA: 89.6272 grd X:		m
EM: m Z:		m
Mesafeyi Ölçün		
	C	<u>Ö</u> lç

Açı ofsetinde tıklanıldığında, Mesafeyi ölçme penceresi gelir. Önce mesafe ölçülür. Cihaz prizmaya yönlendirilir. Daha sonra **Ölç** ikonuna tıklanır.

Daha sonra ofsetlenmek istenmek istenen noktaya dürbün döndürülür ve tekrar Ölç e tıklanır. Bu şekilde noktaya açı ofseti yapılmış olur.

Mesafe ofsetine girmek için **Mesf.Ofset** ikonuna tıklanır.

Prizmanın bulunduğu nokta **Ölç** ikonuna tıklanarak ölçülür.

Mesafe ofsetlerini girin	ОК	İptal
<sup>یر به</sup> <u>أ</u> leri 0.000	m	
→ <u>S</u> ağ 0.000	m	
↑ <u>Y</u> ukarı 0.000	m	

**İleri** ofset yapılacaksa yandaki kutucuğa direk olarak değeri girilir. **Sağ** a ofset yapılacaksa yine aynı şekilde boş kutucuğa osfetlenecek değer girilir.



Mesafe of	setlerini girii	n 🚺	OK İptal
* <b>م</b>	İleri	1.250	m
<b>→</b>	<u>S</u> ağ	0.54	_ m
Ť	<u>Y</u> ukarı	0.000	_ m

Eğer İleri ve Sağ a ofset yapılmayacaksa yazıların üzerlerine tıklanarak tam tersi yönler seçilebilir. Yani İleri yerine Yaklaş, Sağ yerine Sol, Yukarı yerine Aşağı gibi.

Ofset değerleri girildikten sonra **OK** ye tıklanır. Ve cihaz ofsetlenmiş değerleri kayıt eder.

Diğer ofsetlere ilgili ikonların üstlerine tıklanarak girilebilir.





alım-I.I	Durum		Ayarlar	Kapat
😝 Ölçme	Data Ha	arita 🛛 C	)fsetler	
🦉 P.1 🏾	•+ 100	).0000	(P.2)	88
💽 Nokta 13	33	i.	: □ -	NP
🔯 Kod bi	na	- 8	Hat 1	•
🖺 R.Yk 0.	000 п	ı		
YA: 337.13	L70 grd	Y:		m
DA: 89.62	272 grd	х:		m
EM:	m	Z:		m
<u>B</u> N Ayarı			$\boldsymbol{\boldsymbol{C}}$	<u>Ö</u> lç



REV.1

Eğer cihaz ile ölçülen detayların otomatik olarak birleştirilmesi istenirse aşağıdaki işlemler takip edilir.

Cihazın alım menüsü ekranında daha önce tanımı yapılmış kod kısmından istenilen bir kod seçilir. <u>ÖR:</u> bina gibi..(Kod un nasıl tanımlandığını ,Bakınız Bölüm 2.2-Sayfa 29)

Daha sonra seçilen kodu ilişkilendirmek için bir hat numarası girilir.

Ve **Ölç** ikonuna tıklanır ya da klavye den **ENT** tuşuna basılır.

Nokta ölçüldükten sonra ,nokta numarası otomatik cihaz tarafından bir arttırılır. Bu şekilde ölçülmek istenen binanın detayları **ARDIŞIL** olarak ölçülmeye devam edilir. **SON nokta ölçülmeden** önce yanda görülen Kod-Öznitelik ikonuna tıklanır.



Talım-1	.Durum		🛞 Ayarla	ar Kapat
😝 Ölçme	Data Ha	rita 🛛 C	)fsetler	
🦉 P.1	•+ 100	0.0000	(P.2)	88
💽 Nokta	135	<u>.</u>		NP
🔯 Kod	bina	- 8	Hat 1	•
🖺 R.Yk 🛛	).000 m	1		
YA: 187.	9560 grd	Y:		m
DA: 71.	3342 grd	х:		m
EM:	m	Z:		m
<u>B</u> N Ayarı				Ölç

🖥 🔽 Alım-I.Durum 🗷 Ayarlar 🛛 Kapat 😣 Ölçme Data Harita Ofsetler BN 133 131 16th 134 <u>Ö</u>lç 101 2 100021891 99<sup>10308</sup>1 9596 NP 2,9497 104 136 🛃 bin 🔽 👪 🗐

Tekrar detay alım ekranına dönülür. Bundan sonra **SON DETAY NOKTASI** ya **ÖLÇ** e tıklanarak ya da klavyeden **ENT** e basılarak okunur. Bu okumadan sonra artık kroki birleştirilmiş olur.

Bu birleştirme sonucu **Harita** sekmesine tıklanarak görülebilir. Bakınız yandaki şekle.



SmtKnr NP 1 - 1 No<u>t</u>lar DADB Modu **▼ 8** Hat m <u>Y</u>ardım 351.0840'qrd Υ: 1998.553 m YA: DA: 57.7756 grd X: 1001.497 m EM: 2.642 m 7: 101.627 m <u>BN Ayarı</u> Ölç



Eğer **Ağaç** gibi noktasal bir veri ölçülüp ikonla belirtilmek isteniyorsa, yukarıda daha önce yapıldığı gibi Kod kısmından Ağaç ikonu seçilir. Ve noktaya ölçüm yapılır.

Ölçülen data yukarıda anlatıldığı gibi **Harita** sekmesine tıklanarak görülebilir.

Eğer ölçüm için **Dik ayak Dik Boy(DADB)** modu kullanılmak ya da **Noktaları Düzeltmek(Nk.ları Düzelt)** istenirse ikonuna tıklanarak istenilen menülere ulaşılabilir.

Alım menüsünden çıkmak istenirse önce **Kapat** ikonu tıklanır daha sonra gelen uyarı ekranından **Yes** e tıklanır.

TopSURV Kullanım Kılavuzu

#### 4-4. Geriden Kestirme Geriden Kestirme menüsüne girmek için Data 🔋 deneme Kayıt → Ger.Kestirme seçeneğine tıklanır. <u>İş D</u>üzelt <u>B</u>ak <u>D</u>ata Kyt Apl<u>i</u>ks KoGe Yrd DN/<u>B</u>N Ayarı BN/ALIM Ölçümü Alım <u>G</u>er.Kestirme <u>Y</u>ükseklik Enkesit <u>C</u>elik Şerit Ölçm. 🕆 🔽 Durulan Nokta Açılan ekrandan kestirmesi yapılacak Durulan Kapat Noktanın ismi 関 Dur Nokta 🛝 A.Yk 0.000 m4 Alet Yüksekliği ve daha sonra 0.000 m 🖺 R.Yk Reflektör Yüksekliği girilir. İleri ikonuna tıklanır. İleri >> 🗐 🔽 Durulan Nokta Kapat Girilen değerler yandaki ekrandaki gibi Yardım görülür. 🛃 Dur Nokta P.1 [a1] च**-**🛝 A.Yk 1.564 m 🖺 R.Yk 1.5 m İleri >> Daha sonra kestirme için kullanılacak noktaları 🕻 Ayarlar 🕅 Kapat 🖥 🔽 Geriden Kestirme seçme ekranı görüntülenir. 😣 Ölçme 🛛 Data Harita Ölçme Ayar Bu ekranda YA, DA ve EM değerlerin 8 görüntüleniyor yapılacak kestime MESAFE NP 🔶 Nokta [:1] चि◄ KESTİRMESİ dir. Eğer AÇI KESTİRMESİ yapılacaksa Ayarlar ikonuna tıklanır. 🖺 R.Yk 1.500 т YA: 146.1602 grd DA: 81.8070 grd EM: т <u>Ö</u>lç



Açılan ayar ekranından Ölçme Tipi ne tıklanır.

REV.1

Buradan YA / DA seçeneği seçilir.

Ve kestirme ekranında YA, DA seçeneği görülür. Bu şekilde yapılacak kestirme **SADECE AÇI KESTİRMESİ** dir.

Ancak buradan sonra anlatılacak kısım Mesafe Kestirmesine ait anlatımı içermektedir.

Kestirmede kullanılacak bilinen noktalardan birincisinin ismi girilir ya da hafizadan çağrılır.







<b>∎ ■</b> Geriden		Ayarlar	Kapat			
😧 Ölçme Data Harita Ölçme Ayar						
Nokta	Kest.YA	Kest.DA	Kest	. Kulla		
500	-0.0002	0.1834	-0.00	3 HVE		
501	0.0002	-0.1890	0.00	3 HVE		
•				Þ		
Sd Y 0.0395	Sd X O	.0534	Sd Z O	.0290		
Ground Yer Ölçeğine 0.9989786						
<u>K</u> tri Kullar	n Ye	- <u>Ö</u> lç	Kab			



1.Nokta seçilir. **Reflektör Yüksekliği** girilir. Eğer Reflektörsüz okuma yapılacaksa **NP** ikonuna basılır. Daha sonra **Ölç** ikonuna tıklanır ve 1.Noktaya ölçüm yapılır.

1.Noktanın ölçümü tamamlandıktan sonra 2.Noktanın ölçümü geçilir. Yukarıda yapılan işlemlerin aynısı 2.Nokta için tekrarlanır.

#### **NOT:** Mesafe Kestirmesi için EN AZ 2 adet bilinen noktaya , Açı Kestirmesi için ise EN AZ 3 adet bilinen noktaya ihtiyaç vardır.

İki noktanın ölçümü tamamlandıktan sonra istenirse aynı işlem adımları tekrarlanarak daha fazla noktadan kestirme yapılabilir.

Kestirme sonuçlarını görmek için **Ölçme Ayar** sekmesine tıklanır. Yandaki ekranda göründüğü gibi **Y**, **X**, ve **Z** yönünde yapılan hataları **Sd Y**, **Sd X** ve **Sd Z** olarak görülür. Koordinatları görmek için **Kabul** ikonuna

tıklanır. <u>NOT</u>: Eğer ekranda Sd Y, Sd X ve Sd Z

**<u>NO1</u>**: Eger ekranda Sd Y, Sd X ve Sd Z değerleri görüntülenmiyorsa yapılan kestirmede hata mevcuttur ya da ölçülen noktaların koordinatları yanlıştır.

Kabul ikonuna tıklandıktan sonra ekranda kestirme sonucu bulunan koordinatlar ekran da görüntülenir. **OK** ikonuna tıklanarak, koordinat değerleri kabul edilmiş olup hafizaya kayıt edilir.

冒 🛨 Noktayı Kaydet	00	ОК	İptal
Nokta Bilgisi Layer/Style	Phote	o Note	
💋 Tabaka 🛛 <by code=""></by>	-	[	
<sub>[</sub> Point Style			_
<by code=""></by>	•	<u>C</u> olor	· ]

🗐 🔽 Noktayı I	🛛 🔽 Noktayı Kaydet			İptal
Nokta Bilgisi	Layer/Style	Photo	Note	
	7	1	-11-	
<u><u>S</u>II</u>			Fkle	



İstenirse Layer/Style(Katman/Stil) sekmesine tıklanırsa kayıt edilen nokta herhangi bir tabaka ile ilişkilindirilebilir.

**Photo Note(Foto Not)** sekmesine tıklanırsa, bu noktaya ait fotoğraf bilgisi de eklenebilir. Fotoğraf ekleme Ekle ikonuna tıklayarak yapılır.

Geriden Kestirme menüsünden çıkmak için önce **Kapat** sonra **Yes** ikonlarına tıklanır.

## 5- Aplikasyon Menüsü

Aplikasyon menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- Noktalar
- Doğrultuda Nokta
- Nokta Liste
- Hatlar
- Curves(Kurp)
- Yollar
- DTM(Digital Terrain Model)
- Kod Karakter

9	Default					İ
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
				<u>N</u> oktal	ər	
				Doğrul	tuda <u>N</u> oki	ta
				Nokta	Lis <u>t</u> e	
				<u>H</u> atlar		
				Curves		
				Ofsetle	er	►
				<u>Y</u> ollar		
				DIM		
				Kod Ka	arakter	
				L		

#### 5-1. Noktalar

(init)	_		-			
	Default					
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
				<u>N</u> oktal	ər	
				Doğrul	tuda <u>N</u> oki	ta
				Nokta	Lis <u>t</u> e	
				<u>H</u> atlar		
				Curves		
				<u>O</u> fsetle	er	•
				<u>Y</u> ollar		•
				D <u>T</u> M		
				Kod Ka	arakter	
				L		





Bu fonksiyon noktaların araziye aplike edilmesini sağlar. Bu fonksiyona girmek için Apliks → Noktalar seçeneğine tıklanarak girilir.

<u>NOT</u>: Bu fonksiyona girmeden önce cihazda MUTLAKA DN/BN AYARI nın yapılmış olması gerekmektedir. (Bakınız Bölüm4.1-Sayfa 63)

Eğer cihazda bu ayar yapılmış ise yandaki ekrandaki gibi Durulan ve Bakılan Nokta arası MAVİ bir hat ile birleştirilmiştir.

Noktalar menüsüne tıklandığı zaman ekrana yandaki gibi bir pencere açılır. Burada,

📳 İkonu Durulan Noktayı

ikonu Semt Açısını ve Bakılan Noktayı ifade eder.

Aplike edilecek noktalar cihaz hafizasından

ikonuna tıkanarak açılan listeden çağrılır.

Açılan listede istenilen nokta işaretlenir ve **OK** ye tıklanır.









Hafizadan çağrılan nokta ekranda görüntülenir. **R.Yk** kutucuğuna Reflektör Yüksekliği girilir.Ve **Aplk** ikonuna tıklanır.

Ekrana yandaki gibi çok grafiksel bir aplikasyon ekranı gelir. Burada amaç SARI okun ucu ile MAVİ okun ucunun uç uca getirmektir.

Bu işlem önce kabaca cihazın yatay çok hareket vidası yardımı ile yapılır.

Daha sonra kabaca uç uca getirilmiş olan okların ince ayarı ise cihazın yatay az hareket vidası yardımı ile yapılır.

Bu işlem sırasında artık oklara bakılmaz ekranda yazan **DÖN** değeri **SIFIR (0)** değerine getirilmeye çalışılır.

Bu değer sıfırlanınca cihaz doğrultu ile aplikasyon doğrultusu çakışmış olur.

Reflektörcü oluşturulan bu aplikasyon hattına sokulur. Cihaz ile reflektör okumasını yapmak için ekrandan **Ölç** ikonuna tıklanır.

### **<u>NOT</u>**: Eğer reflektörsüz okuma yapılacak ise ekrandan **NP**ikonuna tıklanır.

Ölçme işlemi yapıldıktan sonra ekranda değerler görülür. Burada **İleri** değeri reflektörcünün daha ne kadar ileri gideceğini belirtir. Bu değer **SIFIR(0)** oluncaya kadar devam edilir. **SIFIR(0)** okunan yer aplikesi yapılmak istene yerdir.

#### REV.1

#### 5-2. Doğrultuda Nokta

9	Default					Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
				<u>N</u> oktala	ar	
				Doğrul	tuda <u>N</u> okt	a
				Nokta	Lis <u>t</u> e	
				<u>H</u> atlar		
				Curves		
				Ofsetle	er	- M
				<u>Y</u> ollar		•
				DIM		
				Kod Ka	arakter	

	Doğrultuda	Nokta Ap	Ayarlar	Kapat
ø	Nokta'dan			
¢	Nok.ya Az			
	Ofset Açısı	0.0000	d grd	
	Yty.Msf.	0.000	<b>—</b> —	
	DüşyMesf	0.000	<b>—</b>	
	Nk.yı Kydt	101		
	R.Yk	1.500	m	
В	N Ayar		Ar	



Bu fonksiyonda adında da anlaşılabileceği gibi başlangıcı ve bitişi belirtilen bir hat üzerinde istenilen aralıkta nokta aplikasyonunun yapılması sağlar.

Bu fonksiyona Apliks → DoğrultudaNokta seçeneğine tıklanarak girilir.

Açılan yandaki gibi ekrandan gerekli bilgiler girilir. Burada, Başlangış Noktası, Bitiş Noktası,

– İstenirse Doğrultunun Ofset açısı,

Başlangıç noktasından aplike edilmek istenen noktaya olan yatay mesafe,

Başlangıç noktasından aplike edilmek istenen noktaya olan düşey mesafe,

değerlerinden

istenilenler girilir ve Aplk ikonuna tıklanır.

Örneğin, yanda değer girişi yapılmış bir ekran görüntüsü görülmektedir. Burada 5 nolu noktadan 35 nolu noktaya olan doğrultudaki 1.5metre sonraki nokta aplike edilmek istenmektedir. Ofset Açısı ve Düşey Mesafe değerlerine ihtiyaç duyulmadığı için girilmemiştir.

**Aplk** ikonuna tıklandıktan sonra ekranda daha önceki bölümde anlatılan aplikasyon ekranı görüntülenir. Burada önce **DÖN** değeri **SIFIR(0)**lanır.Reflektörcü hatta sokulur ve daha sonra **MESAFE** değeri **SIFIR(0)** lanarak istenilen nokta aplike edilmiş olur.

#### 5-7. Yollar









Bu menüde daha önce tanımlaması yapılan yol projelerinin araziye aplikasyonunun yapılması sağlar.

Bu menüye girmek için Apliks → Yollar → Road a tıklanarak girilir.

Yandaki gibi bir ekran görüntülenir. Burada önce yol projesi seçilir. Seçimi yapmak için

ikonuna tıklanır.

Ekranda yolun yatay ve düşey geometrileri görüntülenir.

**R.Yk** kutucuğunu kullanılan Reflektör Yüksekliği girilir ve **İleri** ikonuna tıklanır.

Açılan ekranda Aplikasyonu yapılmak istenen **KM**(Kilometre) değeri ya elle girilir ya da ikonları kullanılarak arttırılır.

Örneğin bu örnekte 1342+20.000 m seçilmiştir. Daha sonra bu KM de daha önce tanımlaması yapılan kesit tipinde nerenin aplike edileceği seçilir.(Örneğin, Yolun Aksımı, Sol banket veya Sağ banket gibi) Bu seçim işlemini de **Bölüm** Nk ifade etmektedir.

Tanımlanan kesit tipi cihaz üzerinde görüntülenir.

Terration Apple Yol		Ayarlar	Kapat		
🔄 İstasyon	1342+20.00	0	•		
🔤 İst Aralık	10.000	m			
Bölüm Nk 🌔	pr	[⁄∓	Ŧ		
🎓 Sağa Ofset	0.000	m			
👉 Yukarı Ofset	0.000	m			
		- <b>V</b> -	(1		
BN Ayar 🖆 DzIm Ofset << <u>G</u> eri Aplikasyon					

apik Yol		Ayarlar	Kapat
🔄 İstasyon	1342+20.00	0	• == •
🔤 İst Aralık	10.000	m	
Bölüm Nk	¥1		∓^
👉 Sağa Ofset	0.000	m	
👉 Yukarı Ofset	0.000	m	
		- <b>P</b>	(1
BN Ayar 👉 Dzim	Ofset <<	<u>G</u> eri Apli	kasyon



ikonlarının kullanarak seçilen yer kesit üzerinde **SARI** nokta ile belirtilir.Örneğin yandaki ekranda kesit üzerinde **pr** noktasının yeri görülmektedir.

REV.1

Ayrıca bu ekranda aplike edilecek noktada bir ofset değeri varsa bu değerler de programa girilebilir.(Sağa-Sola ve Yukar-Aşağı Ofsetler gibi)

Örneğin bu örnekte de şev başı x1 noktası görmektesiniz.

Kesit üzerine çakılacak noktada seçildikten sonra **Aplikasyon** ikonuna tıklanır.

Aplikasyon ikonuna tıklandıktan sonra ekranda daha önceki bölümde anlatılan aplikasyon ekranı görüntülenir. Burada önce DÖN değeri SIFIR(0)lanır.Reflektörcü hatta sokulur ve daha sonra MESAFE değeri SIFIR(0) lanarak istenilen nokta aplike edilmiş olur.

## 6- KoGe (Koordinat Geometri) Menüsü

Koordinat Geometri menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- SmtKnr (Semt-Kenar)
- Nokta'dan Nokta Listesine Semt-Kenar
- Kesişim
- Nokta'dan Doğrultu'ya Semt-Kenar
- Poligon
- Kurp Çözümleri
- Alan
- Calculator(Hesap Makinası)
- Bilinen Alan
- Hat & Ofset

9	Default			Ē.
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks <u>K</u> oGe <u>Y</u> rd
				<u>S</u> mtKnr
				Nk'dn NkList'e SmtK <u>n</u> r
				Kesi <u>s</u> im
				Nk'dn Doğrl'ya Smt <u>K</u> nr
				Pol <u>ig</u> on
				Kurp Çözümleri 💦 🕨 🕨
				<u>A</u> lan
				<u>C</u> alculator
				Bilinen Alan 🔹 🕨
				Hat & <u>O</u> fset

9	Default			ė
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks <u>K</u> oGe <u>Y</u> rd
				<u>S</u> mtKnr
				Nk'dn NkList'e SmtK <u>n</u> r
				Kesi <u>s</u> im
				Nk'dn Doğrl'ya Smt <u>K</u> nr
				Pol <u>ig</u> on
				Kurp Çözümleri 🔹 🕨
				<u>A</u> lan
				<u>C</u> alculator
				Bilinen Alan 🔹 🕨
				Hat & <u>O</u> fset

9	Default					Ē
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
				<u>S</u> mtKnr		
				Nk'dn Nk	List'e Sm	tK <u>n</u> r
				Kesi <u>s</u> im		
				Nk'dn Do	iğrl'ya Sm	ıt <u>K</u> nr
				Pol <u>ig</u> on		
				<u>K</u> urp Çöz	ümleri	•
				<u>A</u> lan		
				<u>C</u> alculato	r	
				<u>B</u> ilinen Al	an	•
				Hat & <u>O</u> f	set	

🖥 🔻 Semt-Ken	ar Hesabi			Kapat
📝 Smt-Knr	Sonuçlar	Harita		
🔮 Nokta'dan 🔊 Nokta'ya				
			Hsp	

<b>∎</b> ▼ No	ktalar		ОК	İptal
Nokta	Kod	Y(m)	X(m)	
<b> 1</b>		528670.0	)25 4498	384
<b> ⊕</b> 2		2987.640	) 4846	5.3:
∲з		2993.760	) 4847	7.8
- 4		2995.600	) 4875	.6
<b> ⊕</b> 5		2990.150	) 4884	1.7
<b>⊕</b> 6		2984.140	) 4885	5.7
<u></u> ⊕7		2991.820	1 49NF	<u>}</u> .g.▼ ▶
<u>K</u> od ile	e Bul 🛛 <u>N</u> e	okta ile Bu	l <u>S</u> onraki	ni Bul

TopSURV yazılımında istenilen noktalar arasındaki Semt-Kenar Hesabı yapılabilir.

Bu fonksiyona girmek için KoGe → SmtKnr seçeneği tıklanır.

Yandaki gibi açıklan pencereden,

**Nokta'dan** kutucuğuna başlangıç noktası girilir. Nokta çağırma işlemi daha önce anlatıldığı gibi ya haritadan yada listeden yapılabilir.

Nokta'ya kutucuğuna ise bitiş noktası girilir.

ikonu tıklanırsa hafizada bulunan noktalar ekran listelenir. Buradan ilk nokta seçilir. Ve **OK** ye tıklanır.



ीच <b>⊸</b> Se	🖥 🕶 Semt-Kenar Hesabı							
SI	nt-Knr	Sonuçlar	Harita					
	Nok	ta'dan	4					
	Nokta'ya		37					
	Azir	nut	390.0119					
	Yty	Mes	127.040	m				
	dX		125.480	m				
	dY		-19.850 ı	n				
	dYükseklik		1.050 m					
	Sınıf(Eğim)		0.83 %	<b>•</b>				

≣▼	Semt-Ker	har Hesabi		Kapat
1	Smt-Knr	Sonuçlar	Harita	
Ð	X		37	
Q	l'	T		
Q				
0				
R			4	
		•50 m	<b>\</b>	

#### 6-7. Alan

9	Default					İ
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks	<u>K</u> oGe	Yrd
				<u>S</u> mtKnr		
				Nk'dn Nk	List'e Sm	tK <u>n</u> r
				Kesi <u>s</u> im		
				Nk'dn Do	ığrl'ya Sm	ıt <u>K</u> nr
				Poligon		
				<u>K</u> urp Çöz	ümleri	•
				<u>A</u> lan		
				<u>C</u> alculato	r	
				<u>B</u> ilinen Al	an	•
				Hat & <u>O</u> f	set	

Noktalar seçildikten sonra **Hspl(Hesapla)** ikonuna tıklanır.

Hesaplama sonucu bulunan değerler ekran da görüntülenir. Burada,

Azimut: Semt değerini, YtyMes: Noktalar arası yatay mesafeyi, dx: X Koordinatları arasındaki farkı, dy: Y Koordinatları arasındaki farkı, dYükseklik: Kotlar arasındaki farkı, Sınıf(Eğim): Noktalar arasındaki eğim miktarı göstermektedir.

Bu menüye Apliks → Noktalar seçeneğine tıklanarak girilir.

Bu menü noktaların aplikasyonunun yapılmasını sağlar.

Alan hesabı fonksiyonuna girmek için KoGe → Alan seçeneğine tıklanarak girilir.

Noktaların ...

🖥 🔽 Komp Alan

🔊 Nokta

 $\mathbf{T}$ 

۲

Ī

₽ ◄

REV.1

Listeden çağırma ikonu tıklandığı zaman vandaki ekran görüntülenir. Alanının hesaplanması istene liste seçilerek OK te tıklanır.

Liste seçildikten sonra listedeki noktalar hem halinde liste halinde. hem de kroki görüntülenir.

Daha sonra Hesp(Hesap) ikonuna tıklanır ve sonuç ekran da görüntülenir.

Ekranda görüntülene değerler,

Metrekare ve akre cinsinden alan değerleridir.

Perimeter ile ifade edilen değer ise seçilen istenin cevre uzunluğudur.





Kod(li 🕺

(100000 m

🖥 🔽 Komp Alan	Kapat
🚺 Alan Sonuçlar Harita	
Nokta ALAN_1	
Noktaların Ko 🔺 🎽	
	7_5000
	2 <b>2</b> 4.) <b>8</b> 24
	Hesp
-	

Alan Sonuçlar Harita

Kapat

Hesp

#### 6-8. Calculator(Hesap Makinesi)

9	Default			<b>İ</b>
İş	<u>D</u> üzelt	<u>B</u> ak	<u>S</u> urvey	Apl <u>i</u> ks <u>KoGe</u> <u>Y</u> rd
				<u>S</u> mtKnr
				Nk'dn NkList'e SmtK <u>n</u> r
				Kesi <u>s</u> im
				Nk'dn Doğri'ya Smt <u>K</u> nr
				Pol <u>ig</u> on
				Kurp Çözümleri 🔹 🕨
				<u>A</u> lan
				<u>C</u> alculator
			Г	Bilinen Alan 🔹 🕨
				Hat & <u>O</u> fset

Talculator Kapat								
			CO	ру	S	:i >		
			C	)	V	С		
MC	7	8	9	√x	+	<-		
M+	4	5	6	X <sup>2</sup>	—	DMS +		
MR	1	2	3	1/x	x	DMS -		
MS	0		+/-	%	÷	=		

TopSURV yazılımında fonksiyonel hesap makinesi bulunmaktadır. Bu fonksiyona girmek için KoGe → Calculator seçeneği tıklanır.

Açılan ekranda normal bir hesap makinesi fonksiyonları bulunmaktadır. Klavyeyi kullanarak istenilen işlemler gerçekleştirilebilir.

Eğer Fonksiyonel hesap makinesine geçmek istenirse **SCİ** > ikonuna tıklanır.

≣▼	Talculator Ka							
$\square$			1	Rad Deg	Deg Rad	sto	>	Deg
			Deg Grad	Grad Deg			С	
( )	)	%	Deg DMS	DMS Deg	Rec Pol	Pol Rec	V	<-
sin	sin- 1	√×	MC	7	8	9	+	п
cos	cos-1	<b>X</b> <sup>2</sup>	MR	4	5	6	—	DMS +
tan	tan-1	1/x	MS	1	2	3	×	DMS -
log	In	xn	M+	0	-	+/-	÷	=

**SCİ** > ikonu tıklandığı zaman yanda görülen fonksiyonel hesap makinesi çıkar. Burada sin, Cos, Tan ,Karekök alma gibi bir çok bilimsel hesaplama işlemleri gerçekleştirilebilir.

# 7- YardımMenüsü

Yardım menüsünün altında aşağıdaki seçenekler bulunmaktadır:

- İçerik
- TopSURV Hakkında



#### 7-2. TopSURV Hakkında

Default       Eak       Survey       Apliks       KoGe       Yrd         İs       Düzelt       Bak       Survey       Apliks       KoGe       Yrd         İçerik       İçerik       İopSURV Hakkında	Cihazınız üzerindeki TopSURV yazılımının versiyonunu öğrenmek için bu menüden yararlanabilirsiniz. Bunun için Yrd → TopSURV Hakkında seçeneği tıklanır.
TopSURV Hakkinda       OK         TopSURV OnBoard       Version 6.11.02         TopSon       Copyright (C) 2003-2007         Aug.22, 2007	Açılan ekranda cihazınızın üzerindeki program versiyonunu görebilirsiniz.

<u>NOT</u>: Cihazınız üzerinde bulunan TopSURV yazılımının versiyon güncellemesi ÖMÜRBOYU PAKSOY TEKNİK HİZ.TİC.LTD.ŞTİ. firması tarafından ÜCRETSİZ yapılmaktadır. Versiyon bilgisi hakkında daha ayrıntılı bilgi almak için lütfen firmamızla irtibata geçin.



MERKEZ Çetin Emeç Bulvarı 8.Cad.77.Sok. No:8 Aşağıöveçler- ANKARA Tel:0.312.4737722(pbx) Faks:0.312.4737725



SUBE Londra Asfaltı, Kültür Sok. No:1 Metroport-Residence Kat:8 No:148-151 Bahçelievler- İSTANBUL

Tel:0.212.4422444(pbx) Faks:0.212.4423090

PAKSOY TEKNİK HİZMETLER TİCARET LTD. ŞTİ.

e-mail:paksoy@paksoyteknik.com.tr

web: www.paksoyteknik.com.tr